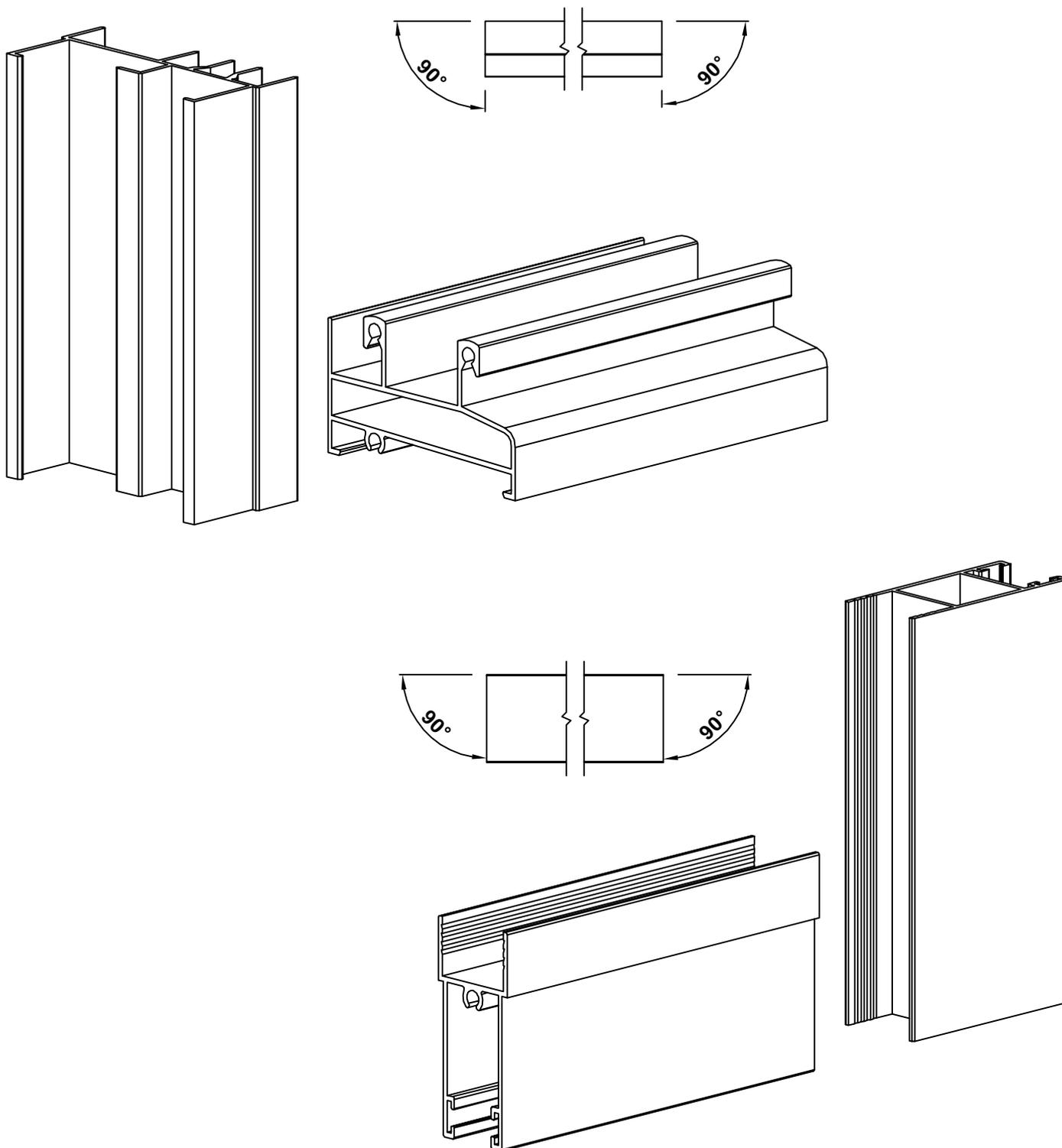


1- Corte de perfis

Cortam-se os perfis dos aros fixos e dos aros móveis a 90° em ambos os extremos, segundo as dimensões e descontos a aplicar na janela. Deve verificar-se que os perfis cortados não apresentam danos e que as suas dimensões se ajustam às medidas previamente calculadas.

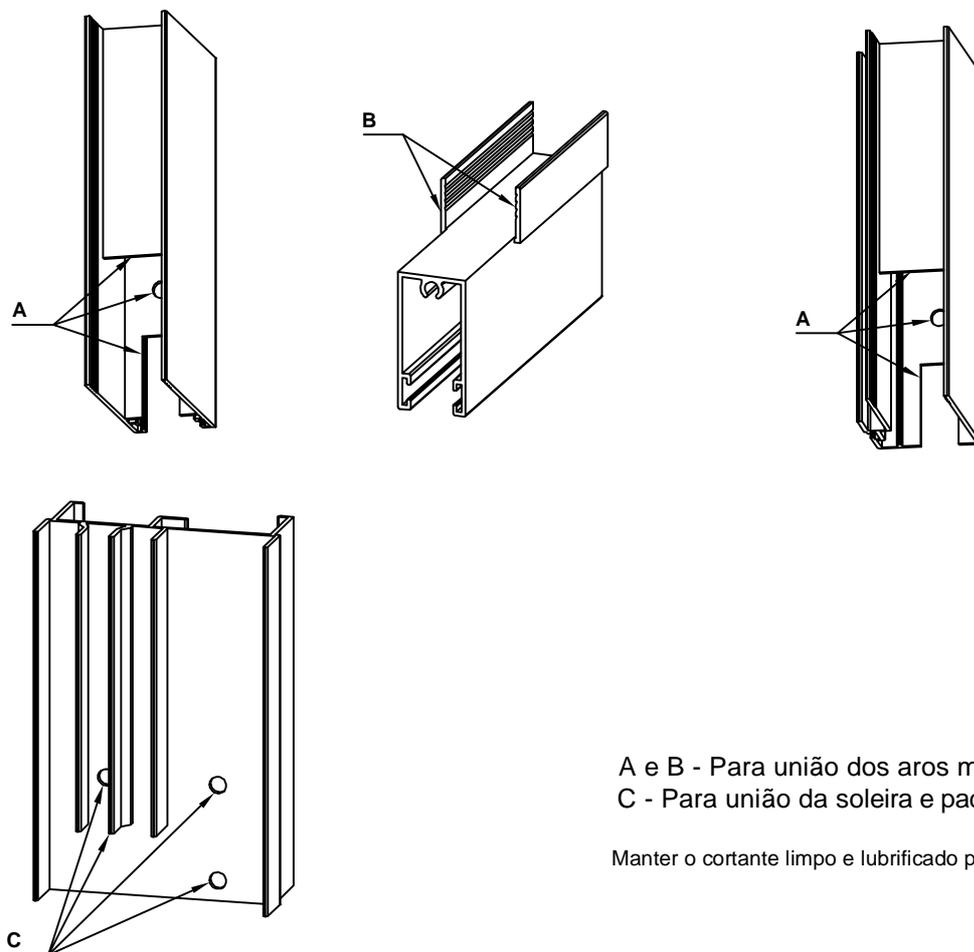


Deve-se lubrificar bem o disco e mantê-lo bem afiado para garantir que os ângulos de corte se mantenham sempre no seu valor nominal, e que os cortes fiquem perfeitamente limpos.

2- Mecanização dos perfis

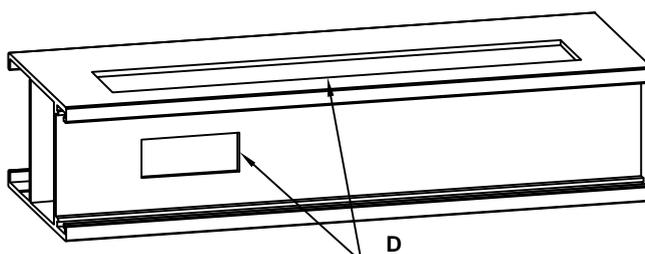
As seguintes mecanizações são efectuadas segundo as instruções indicadas no esquema de utilização que acompanha cada cortante ou, em alternativa no catálogo do sistema.

2.1- Mecanização para união dos aros fixos ou móveis



2.2- Mecanização para ferragens

Executar os rasgos com as dimensões mais exactas para evitar folgas e infiltrações

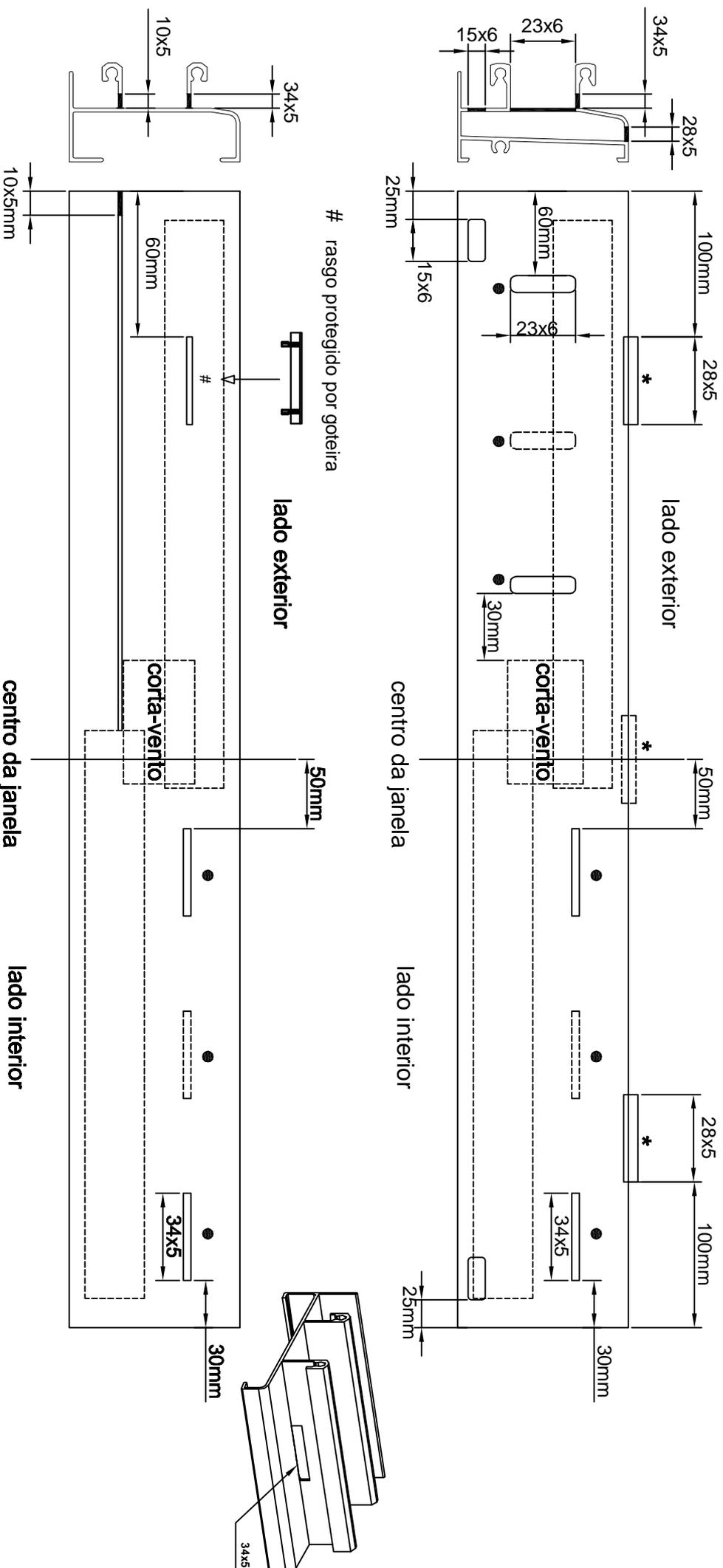


D - Mecanização para fecho de embutir

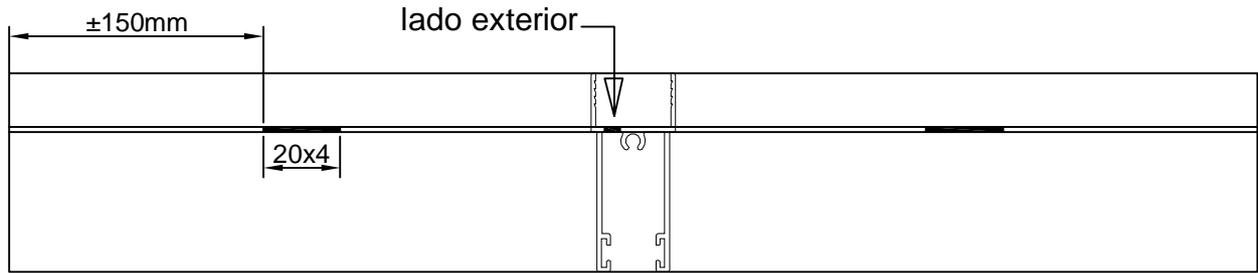
2.3 - Mecanização para Drenagem

* [vão até 1.60m (L) = 2 goteiras
vão de 1.60m < L < 2.40m = 3 goteiras
vão L > 2.40m = adicionar 1 goteira por cada 500mm

● [vão até 2.40m (L) = 2 rasgos
vão > 2.40m (L) = 3 rasgos

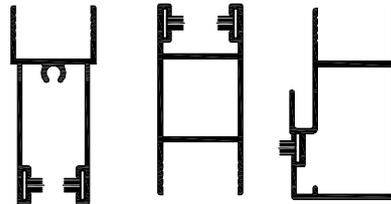
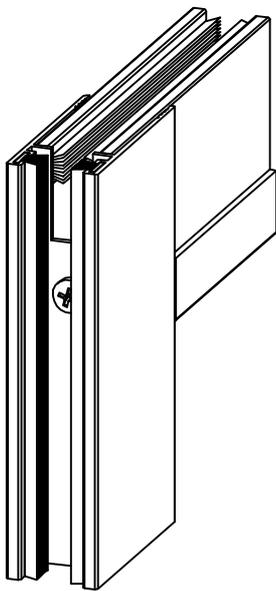


2.4 - Mecanização para drenagem e ventilação da travessa inferior



3 - Montagem das pelúcias

Introduzir as pelúcias nos canais dos respectivos perfis e colar os extremos com cola tipo cianocrilato nos aros móveis verticais.



pelucia 7x5.5 stop-fin

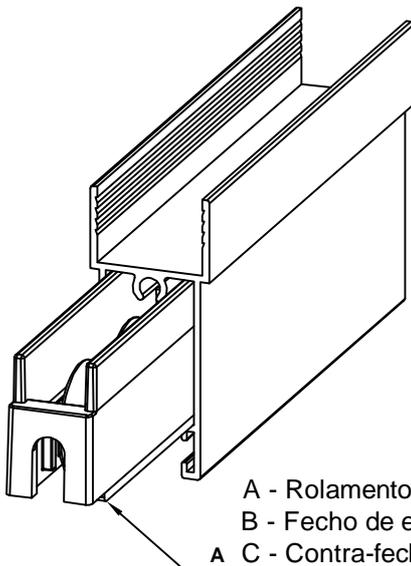


4 - Montagem das ferragens

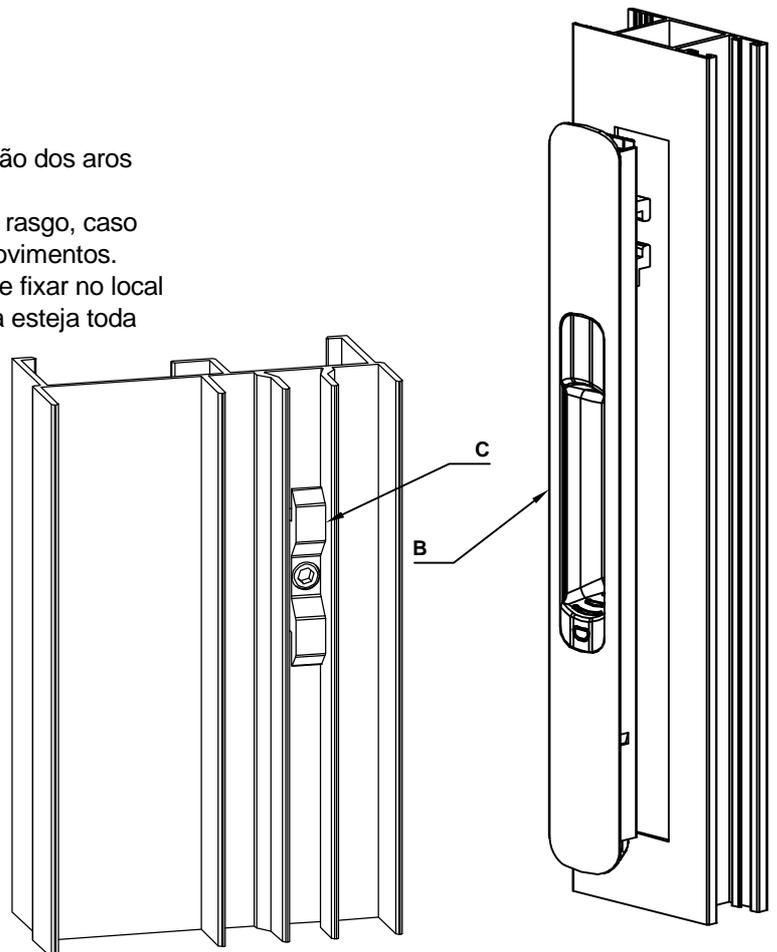
Introduzir os rolamentos no perfil inferior antes da união dos aros móveis.

Aplicar o fecho de embutir, sem folgas, no respectivo rasgo, caso contrário selar com silicone para corrigir eventuais movimentos.

Introduzir o contra-fecho nas ombreiras tipo "gaveta" e fixar no local através do parafuso de aperto rápido até que a janela esteja toda montada para proceder à regulação do fecho.

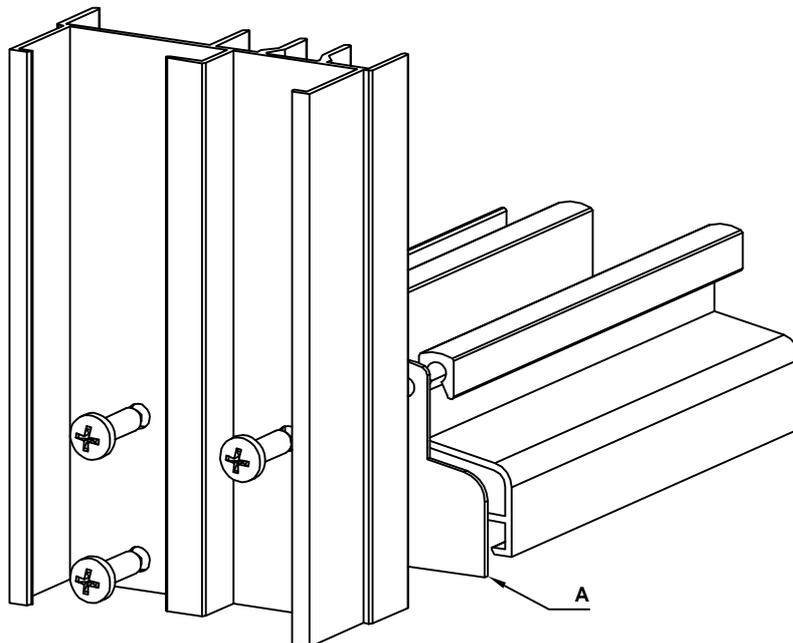


A - Rolamento (de acordo com o peso da folha)
B - Fecho de embutir
C - Contra-fecho



5 - Montagem dos aros fixos

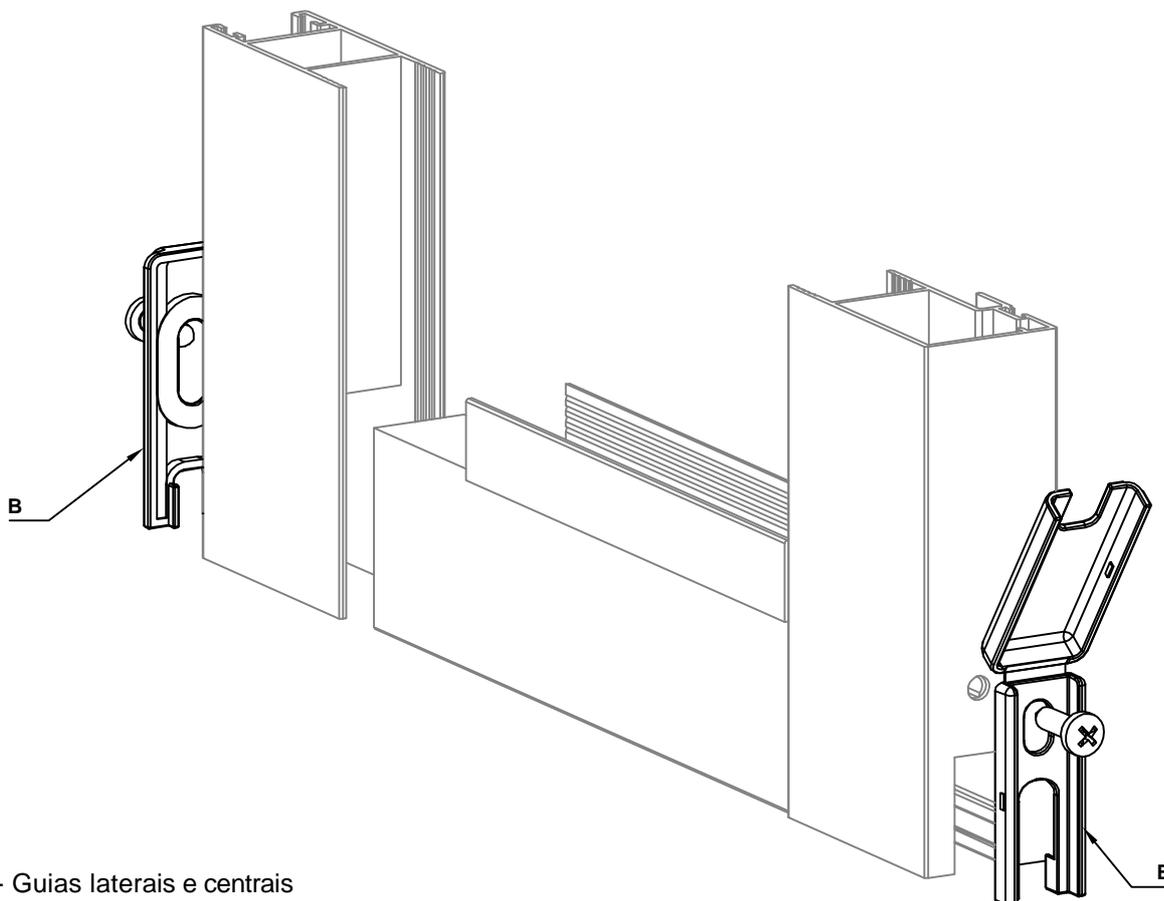
Aplicar juntas de estanquidade entre o perfil ombreira e as soleiras/padieiras.
Unir os perfis com parafusos auto-roscantes tipo A2 inox.



A - Junta de estanquidade

6 - Montagem dos aros móveis

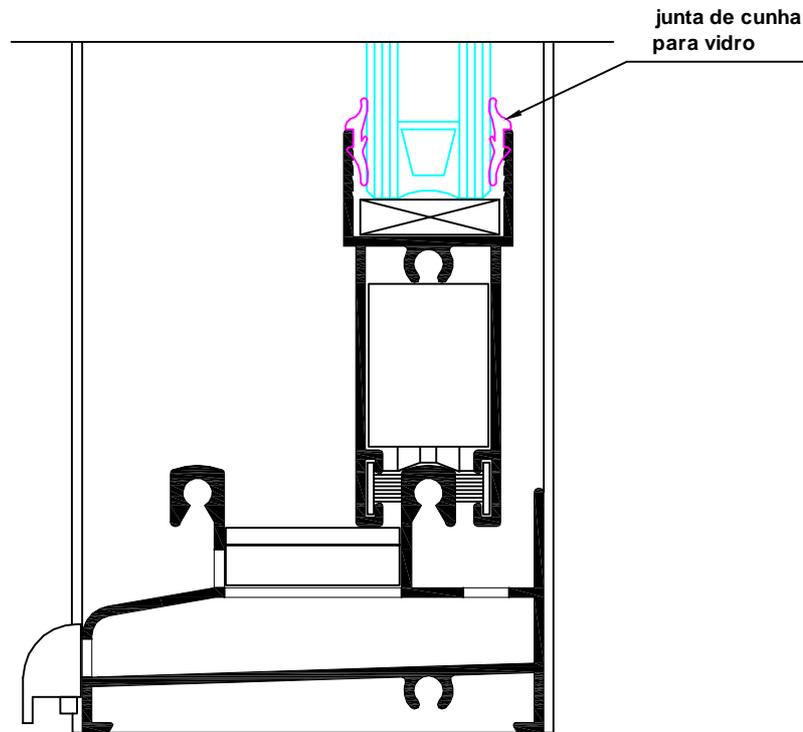
Unir os perfis com parafusos auto-roscantes tipo A2 inox juntando as respectivas guias laterais.
Introduzir o vidro pela parte superior apoiando-o em calços, de acordo com a norma DTU 39 de modo a transmitir o peso aos perfis, em particular na direcção dos rolamentos.
Fechar o aro com o perfil superior com as respectivas guias laterais e centrais.



B - Guias laterais e centrais

6.1 - Colocação dos vidros

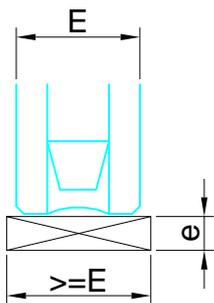
Para a colocação dos vidros é necessário aplicar correctamente os calços, de modo a distribuir convenientemente o peso à perfilaria e ferragem de acordo com a norma de aplicação DTU 39. Uma vez calçado e colocado o vidro, colocar-se-ão as juntas de cunha para fixar e isolar o vidro correctamente.



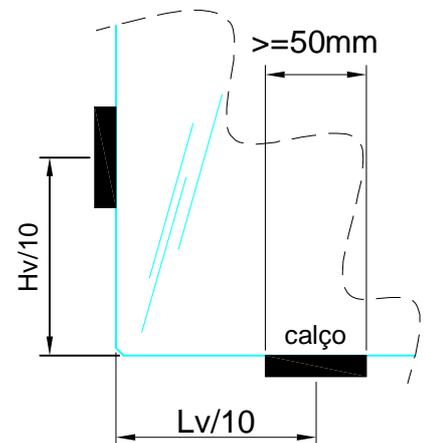
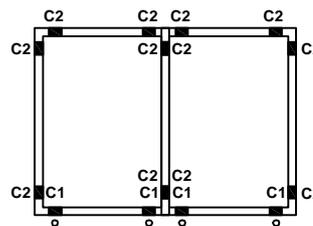
INSTALAÇÃO DOS CALÇOS PARA VIDRO

C1= calço de apoio

C2= calço periférico ajustado



$p = \text{perimetro vidro}/2$	e mínimo
$p \leq 2.5 \text{ m}$	3mm
$2.5 \text{ m} < p \leq 5 \text{ m}$	4mm
$5 \text{ m} < p \leq 7 \text{ m}$	5mm
$p > 7 \text{ m}$	6mm



6.2 - Goteiras

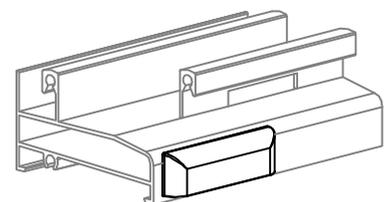
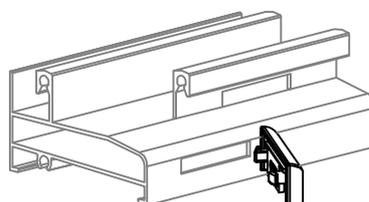
São colocadas goteiras em todas as mecanizações realizadas para este fim, verificando que contam com a respectiva válvula para evitar a possível entrada de pequenas partículas, ou gotas de água, para a zona da tábuca de peitoril.

ARO FIXO

$L < 1.60\text{m}$: 2 goteiras

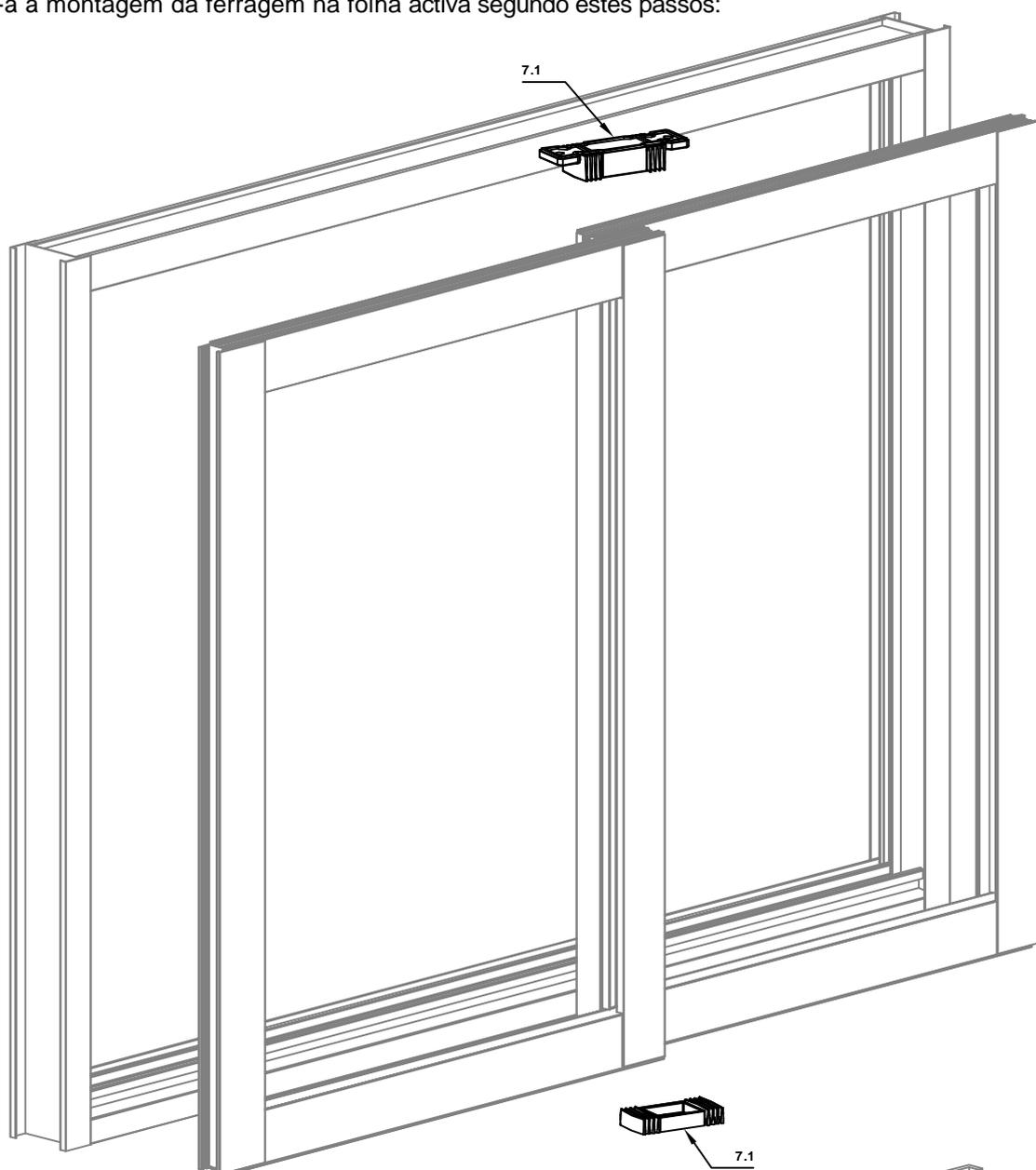
$1.60\text{m} < L < 2.40\text{m}$: 3 goteiras

$L > 2.40\text{m}$ = adicionar 1 goteira por cada 500mm



7 - Montagem das folhas

Proceder-se-á à montagem da ferragem na folha activa segundo estes passos:



7.1. – Antes da colocação das folhas, aplicar o corta-vento central inferior no aro fixo com uma selagem na base.

7.2. – Colocar as folhas no aro fixo.

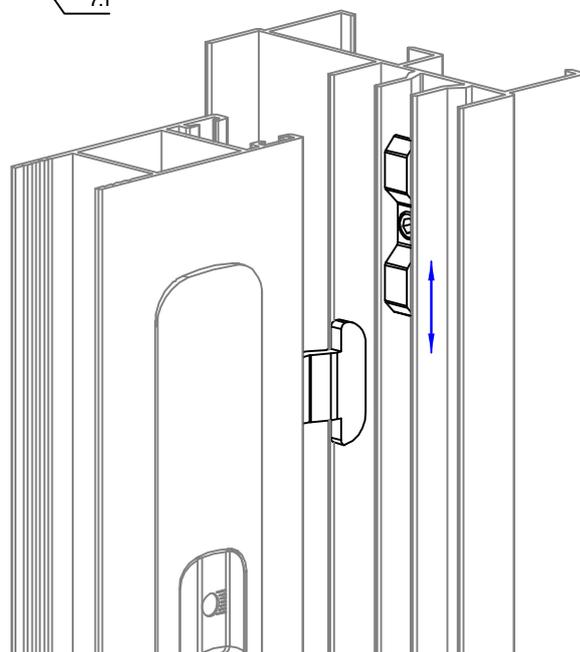
7.3. – Depois de colocar as folhas, aplicar o corta-vento central superior no aro fixo.

7.4. – Ajustar o funcionamento das folhas através da regulação dos rolamentos.

8 - Regulação do contra-fecho

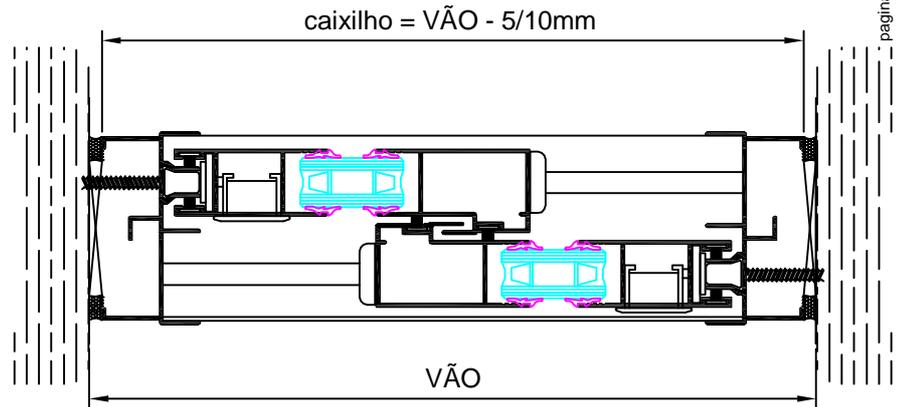
Depois da colocação das folhas, proceder ao posicionamento do contra-fecho alinhando-o com o gancho do fecho de embutir. Verificar se as folhas ficam devidamente fechadas através da regulação do contra-fecho.

Verificar de seguida e com as folhas fechadas, se o fecho executa o bom movimento de abertura sem necessitar de uma grande pressão.



9 - Instalação dos vãos em obra

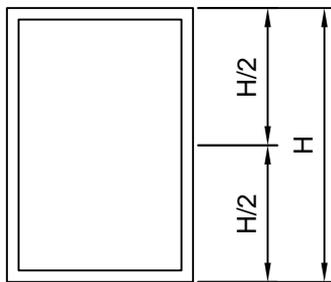
A estanquidade da junta aro/vão é obtida por extrusão de um cordão contínuo de mástique de silicone neutro sobre um fundo de junta, devendo ser garantida a aderência do mástique às diversas superfícies em contacto.



10 - Fixação do vão em obra

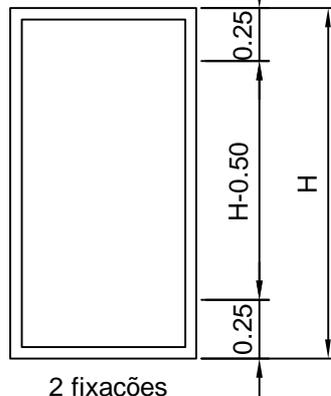
Recomendação sobre o número e a localização dos pontos de fixação do aro ao vão.

$H \leq 0.65 \text{ m}$



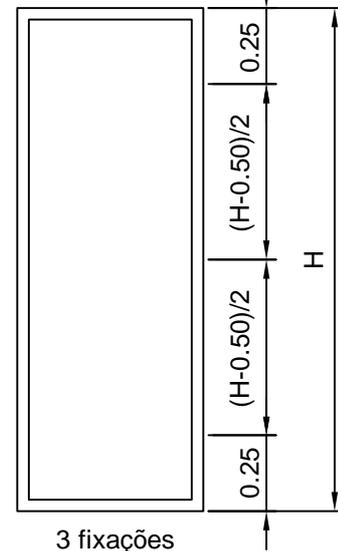
1 fixação

$0.65 \text{ m} < H \leq 1.45 \text{ m}$



2 fixações

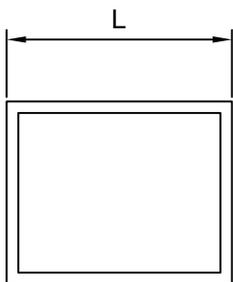
$1.45 \text{ m} < H \leq 2.45 \text{ m}$



3 fixações

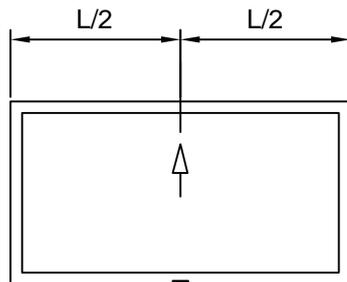
Nos pontos de fixação do aro ao vão, devem ser aplicados calços, de forma a compensar eventuais irregularidades do vão e a permitir as dilatações térmicas diferenciais do caixilho face ao vão.

Os parafusos a utilizar na fixação do caixilho devem ser de aço inoxidável, com buchas adequadas à natureza do vão.



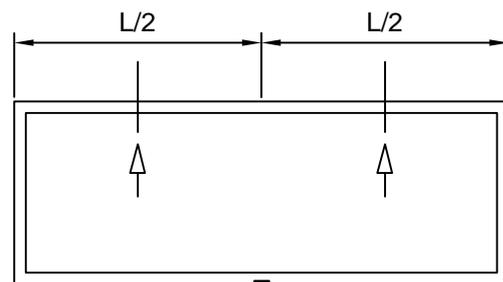
$L \leq 0.90 \text{ m}$

nenhuma fixação



$0.90 \text{ m} < L \leq 1.60 \text{ m}$

1 fixação a meio
1 travamento inferior

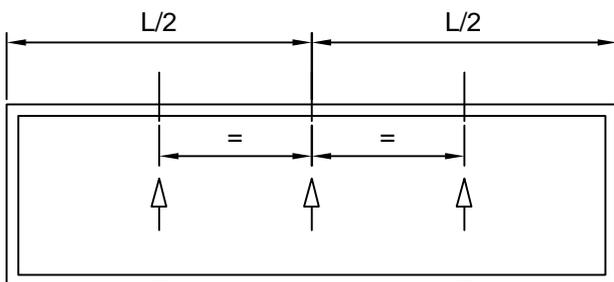


$1.60 \text{ m} < L \leq 2.40 \text{ m}$

2 fixações colocadas simetricamente a partir do centro
1 travamento inferior

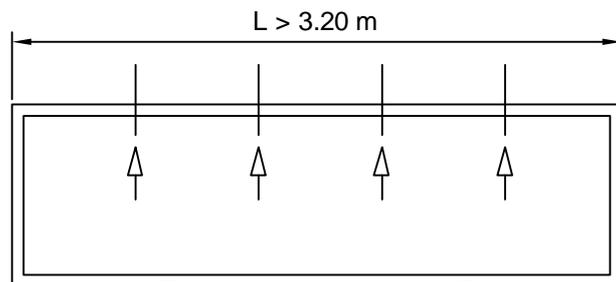


travamento inferior



$2.40 \text{ m} < L \leq 3.20 \text{ m}$

3 fixações
2 travamentos inferiores



1 fixação a mais por cada trecho suplementar de 0.80m
2 travamentos inferiores