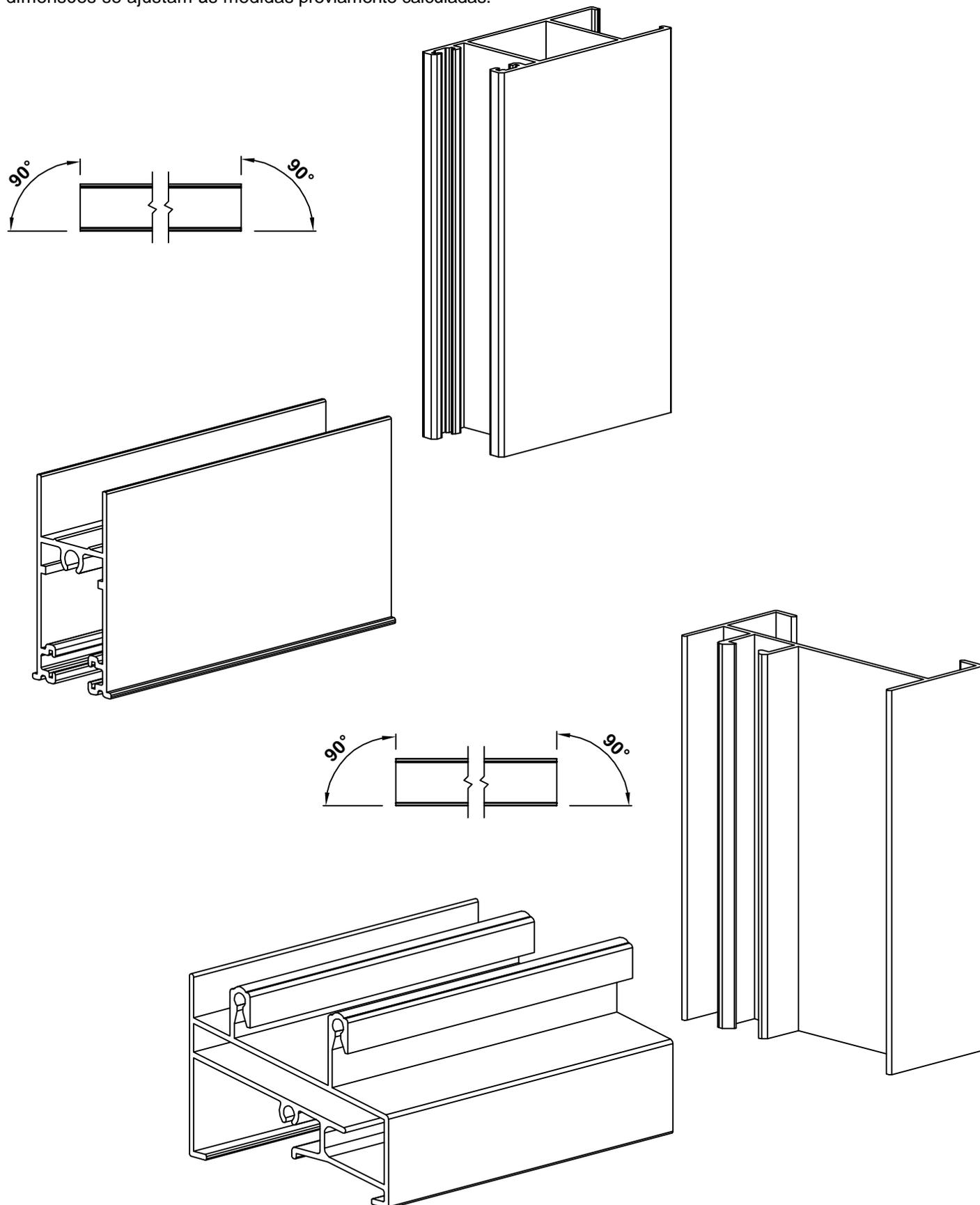


1- Corte de perfis

Cortam-se os perfis dos aros fixos e dos aros móveis a 90° em ambos os extremos, segundo as dimensões e descontos a aplicar na janela. Deve-se verificar que os perfis cortados não apresentam danos e que as suas dimensões se ajustam às medidas previamente calculadas.

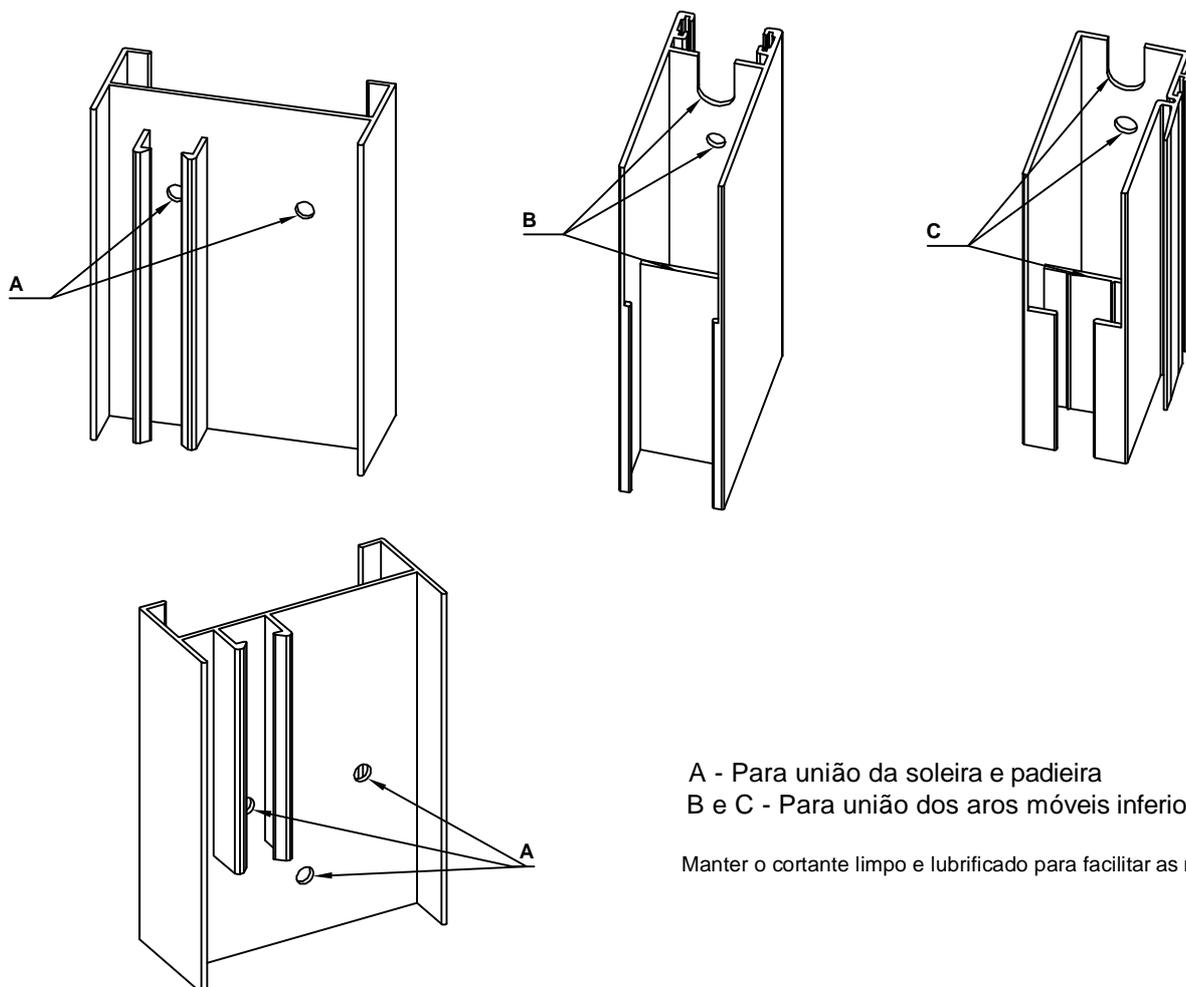


Deve-se lubrificar bem o disco, assim como mantê-lo bem afiado para conseguir que os ângulos de corte se mantenham sempre no seu valor nominal, e os cortes fiquem perfeitamente limpos.

2- Mecanização dos perfis

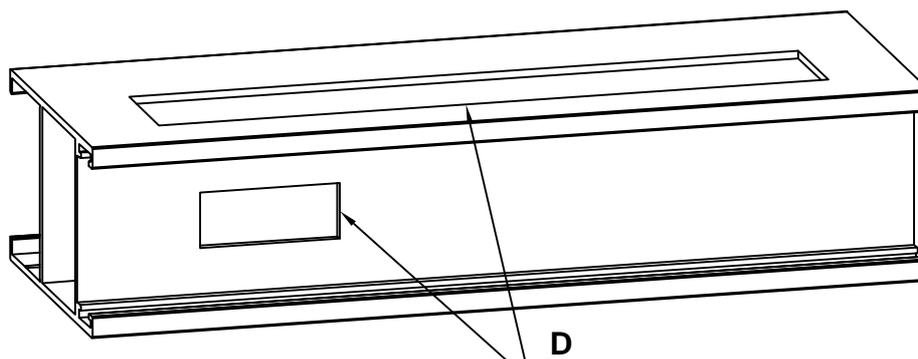
As seguintes mecanizações são efectuadas segundo as instruções indicadas no esquema de utilização que acompanha cada cortante ou, em alternativa no catálogo do sistema.

2.1- Mecanização para união dos aros fixos ou móveis



2.2- Mecanização para ferragens

Executar os rasgos com as dimensões mais exactas para evitar folgas e infiltações

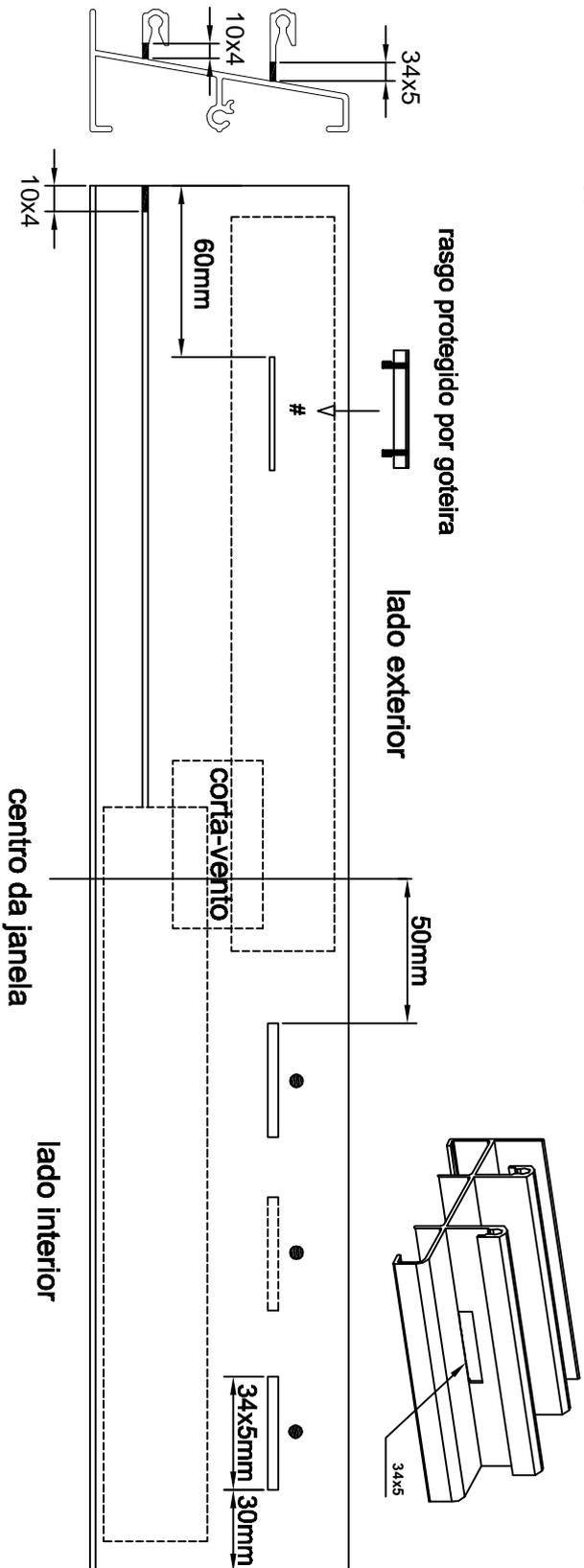
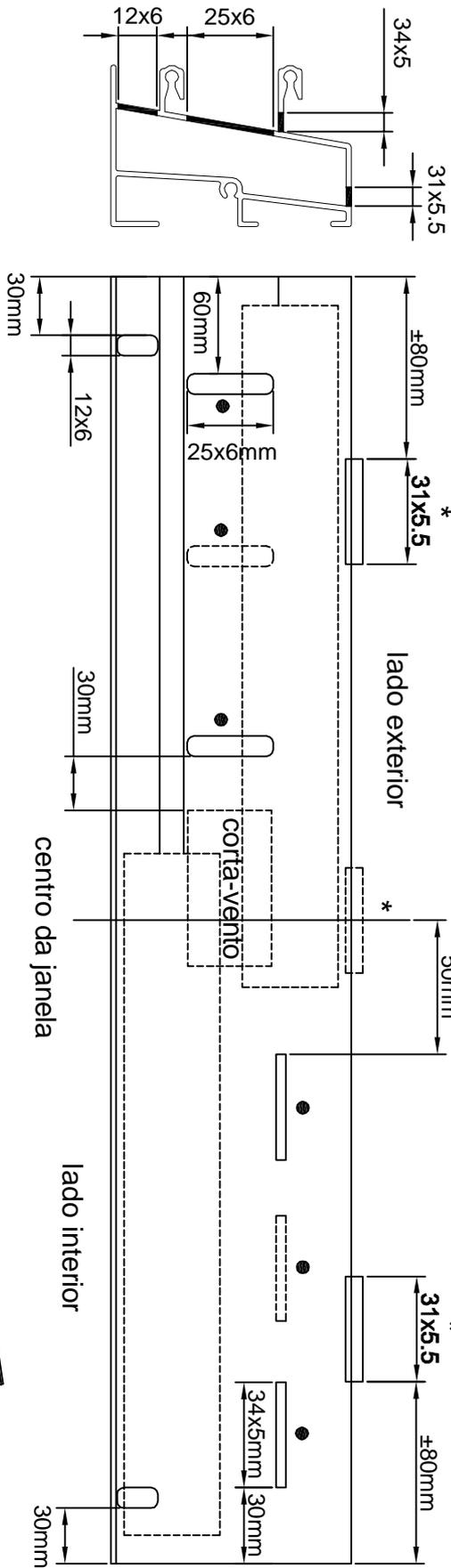


D - Mecanização para fecho de embutir

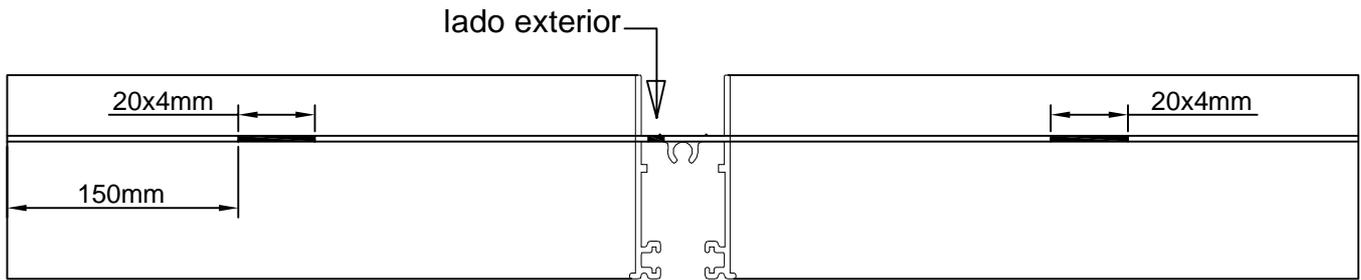
2.3 - Mecanização para Drenagem

* [vão até 1.60m (L) = 2 goteiras
vão de 1.60m $L \leq 2.40m$ = 3 goteiras
vão $L > 2.40m$ = adicionar 1 goteira por cada 500mm

● [vão até 2.40m (L) = 2 rasgos
vão > 2.40m (L) = 3 rasgos



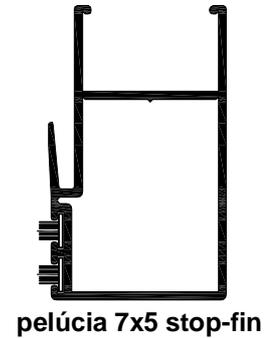
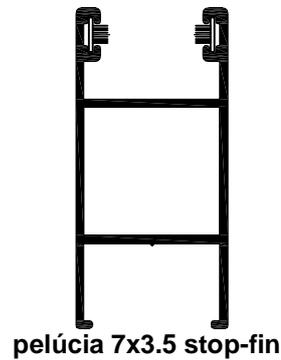
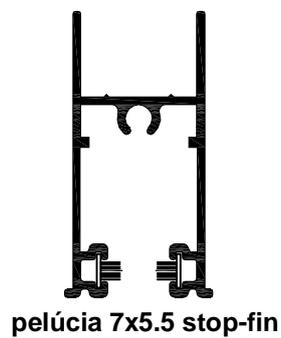
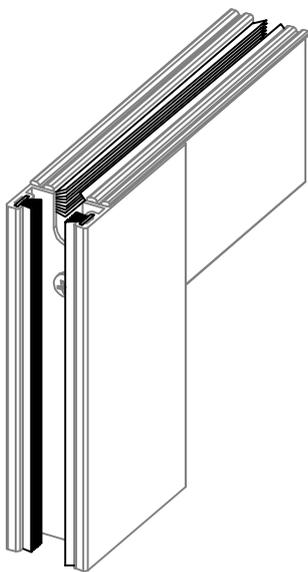
2.4 - Mecanização para drenagem e ventilação da travessa inferior



travessas inferiores

3 - Montagem das pelúcias

Introduzir as pelúcias nos canais dos respectivos perfis e colar os extremos com cola tipo cianocrilato nos aros móveis verticais.

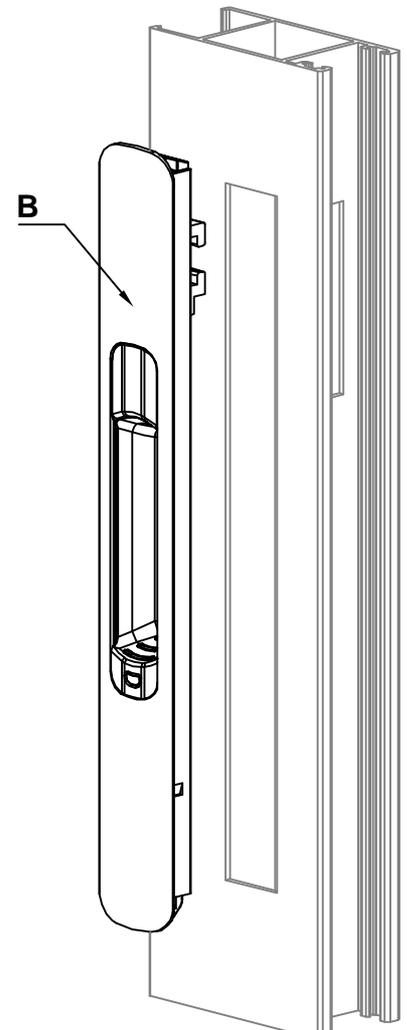
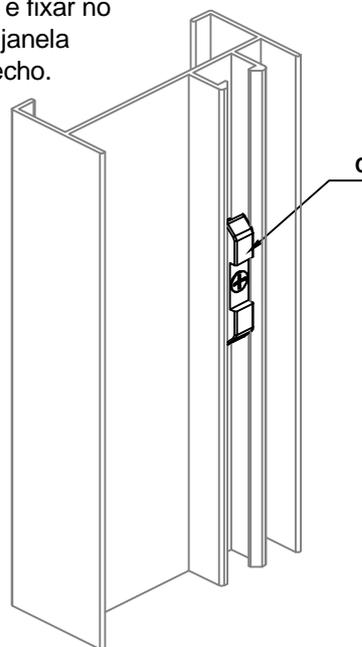
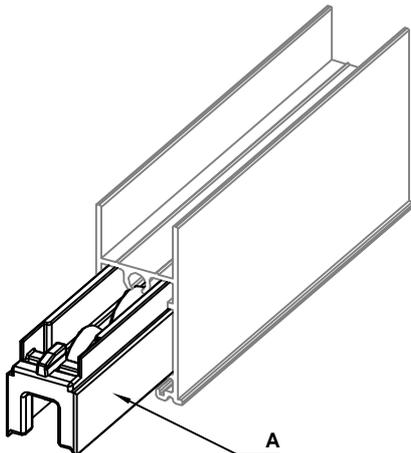


4 - Montagem das ferragens

Introduzir os rolamentos no perfil inferior antes da união dos aros móveis.

Aplicar o fecho de embutir, sem folgas, no respectivo rasgo caso contrário, selar com silicone para corrigir eventuais movimentos.

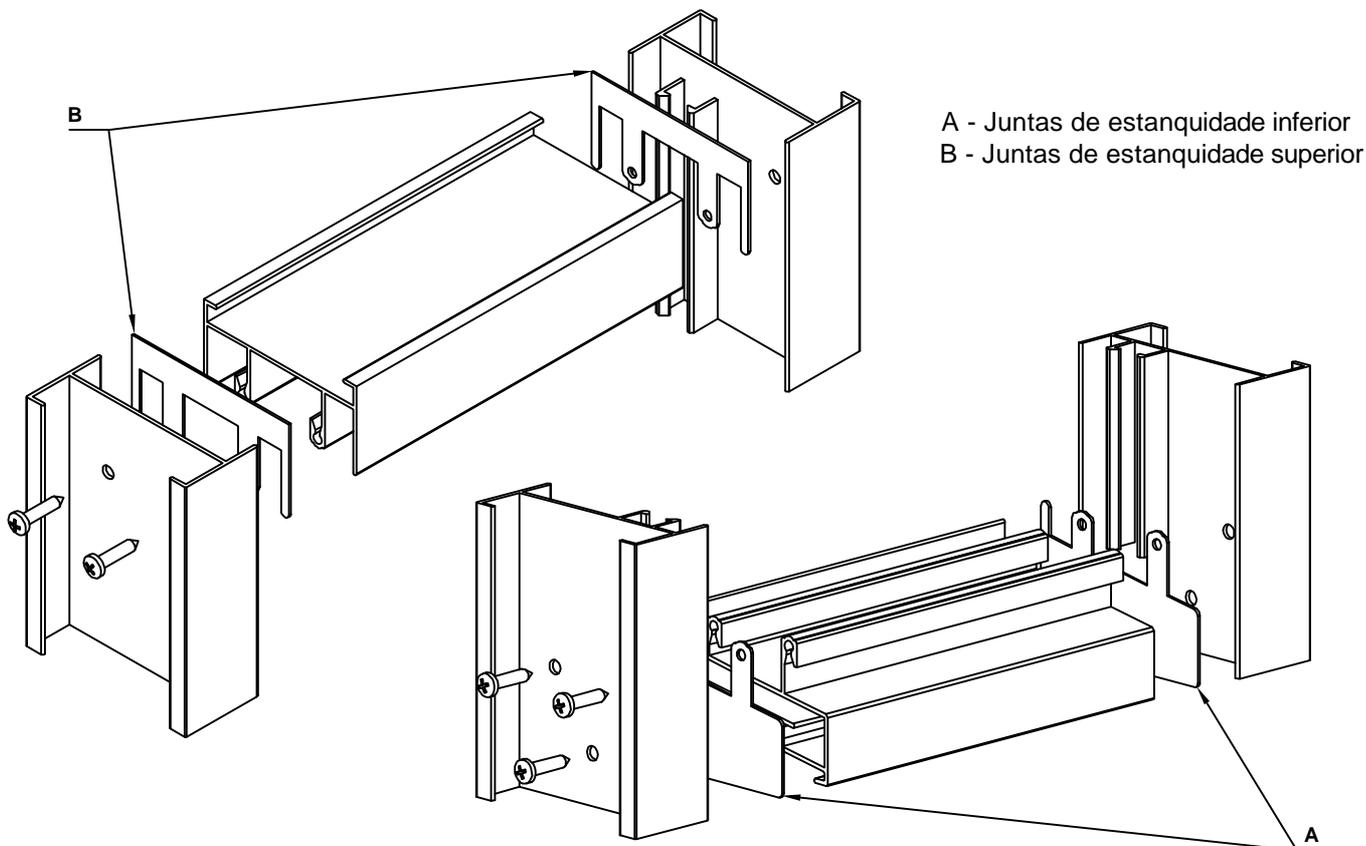
Introduzir o contra-fecho nas ombreiras tipo "gaveta" e fixar no local através do parafuso de aperto rápido até que a janela esteja toda montada para proceder à regulação do fecho.



- A - Rolamento (de acordo com o peso da folha)
- B - Fecho de embutir
- C - Contra-fecho

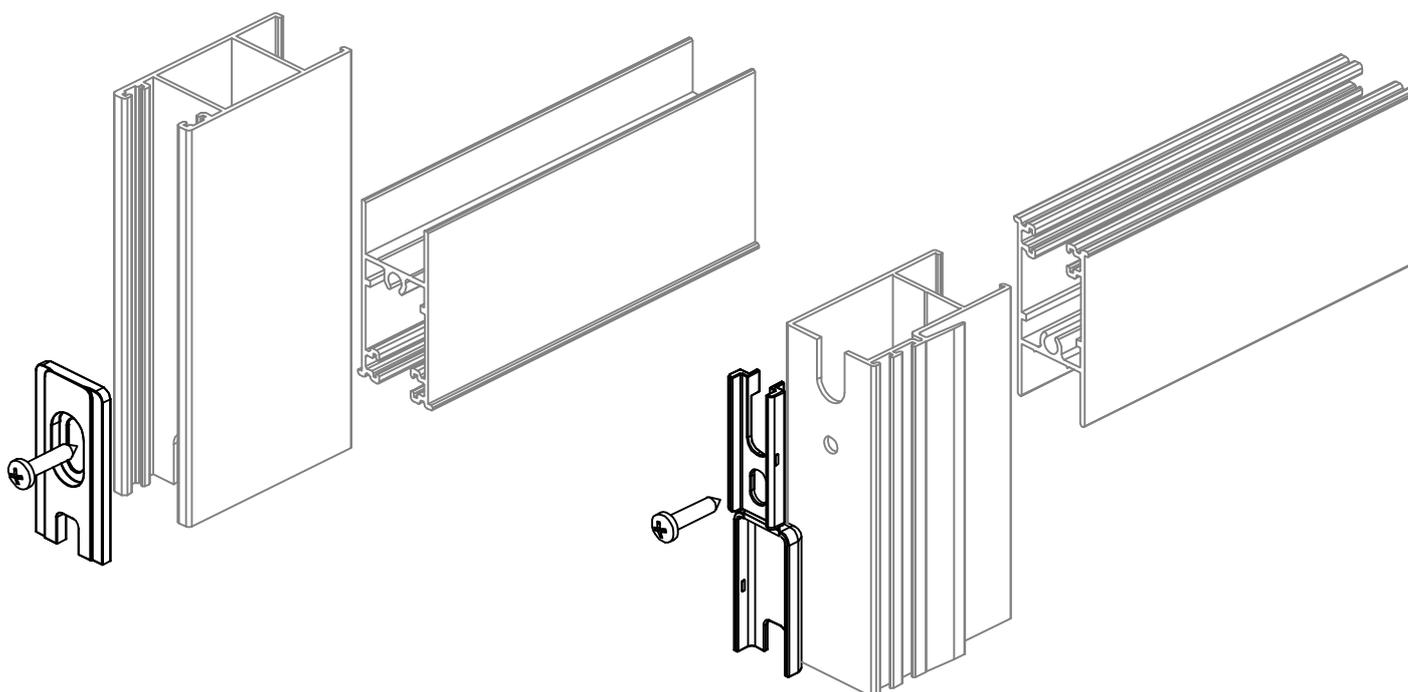
5 - Montagem dos aros fixos

Aplicar juntas de estanquidade entre o perfil ombreira e as soleiras/padieiras.
Unir os perfis com parafusos auto-roscantes tipo A2 inox.



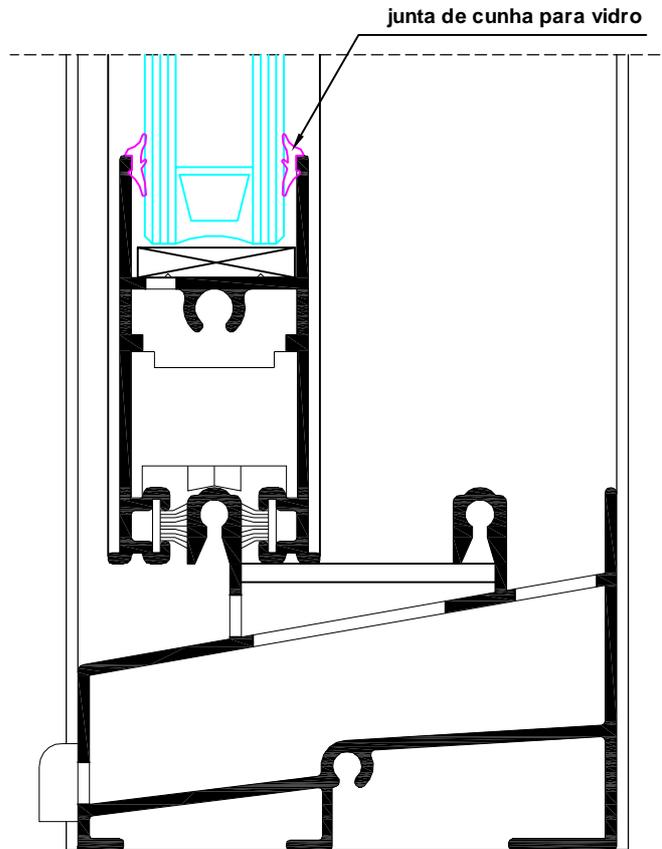
6 - Montagem dos aros móveis

Unir os perfis com parafusos auto-roscantes tipo A2 inox juntando as respectivas guias laterais.
Introduzir o vidro pela parte superior apoiando-o em calços de acordo com a norma DTU 39 de modo a transmitir o peso aos perfis, em particular na direcção dos rolamentos.
Fechar o aro com o perfil superior, com as respectivas guias laterais.



6.1 - Colocação dos vidros

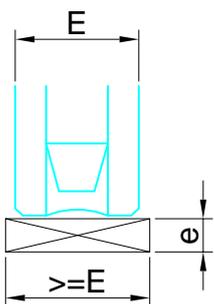
Para a colocação dos vidros é necessário aplicar correctamente os calços, de modo a distribuir convenientemente o peso à perfilaria e ferragem de acordo com a norma de aplicação DTU 39. Uma vez calçado e colocado o vidro, colocar-se-ão as juntas de modo a fixar e isolar o vidro correctamente.



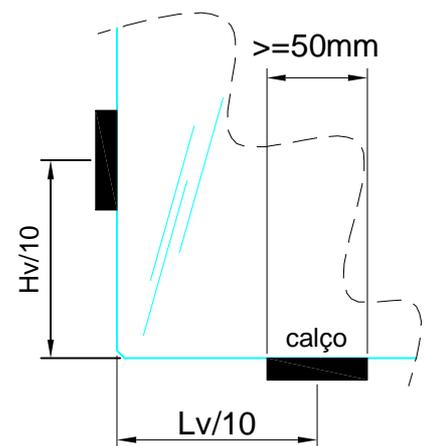
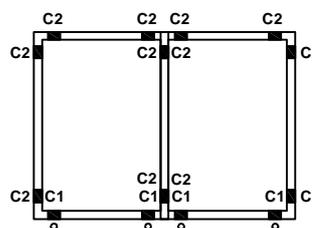
INSTALAÇÃO DOS CALÇOS PARA VIDRO

C1= calço de apoio

C2= calço periférico ajustado



$p = \text{perimetro vidro}/2$	e mínimo
$p \leq 2.5 \text{ m}$	3mm
$2.5 \text{ m} < p \leq 5 \text{ m}$	4mm
$5 \text{ m} < p \leq 7 \text{ m}$	5mm
$p > 7 \text{ m}$	6mm



6.2 - Goteiras

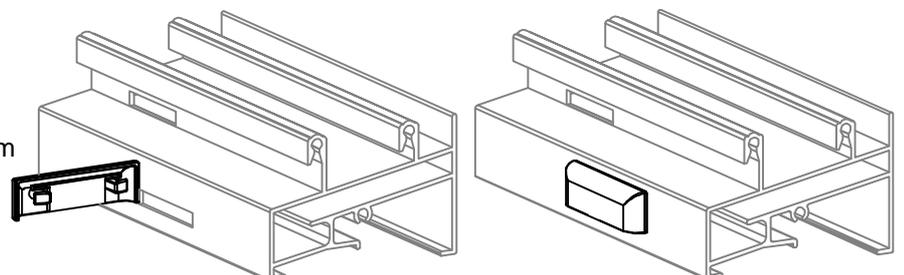
São colocadas goteiras em todas as mecanizações realizadas para este fim, verificando que contam com a respectiva válvula para evitar a possível entrada de pequenas partículas ou gotas de água para a zona da tábuca de peitoril.

ARO FIXO

$L < 1.60\text{m}$: 2 goteiras

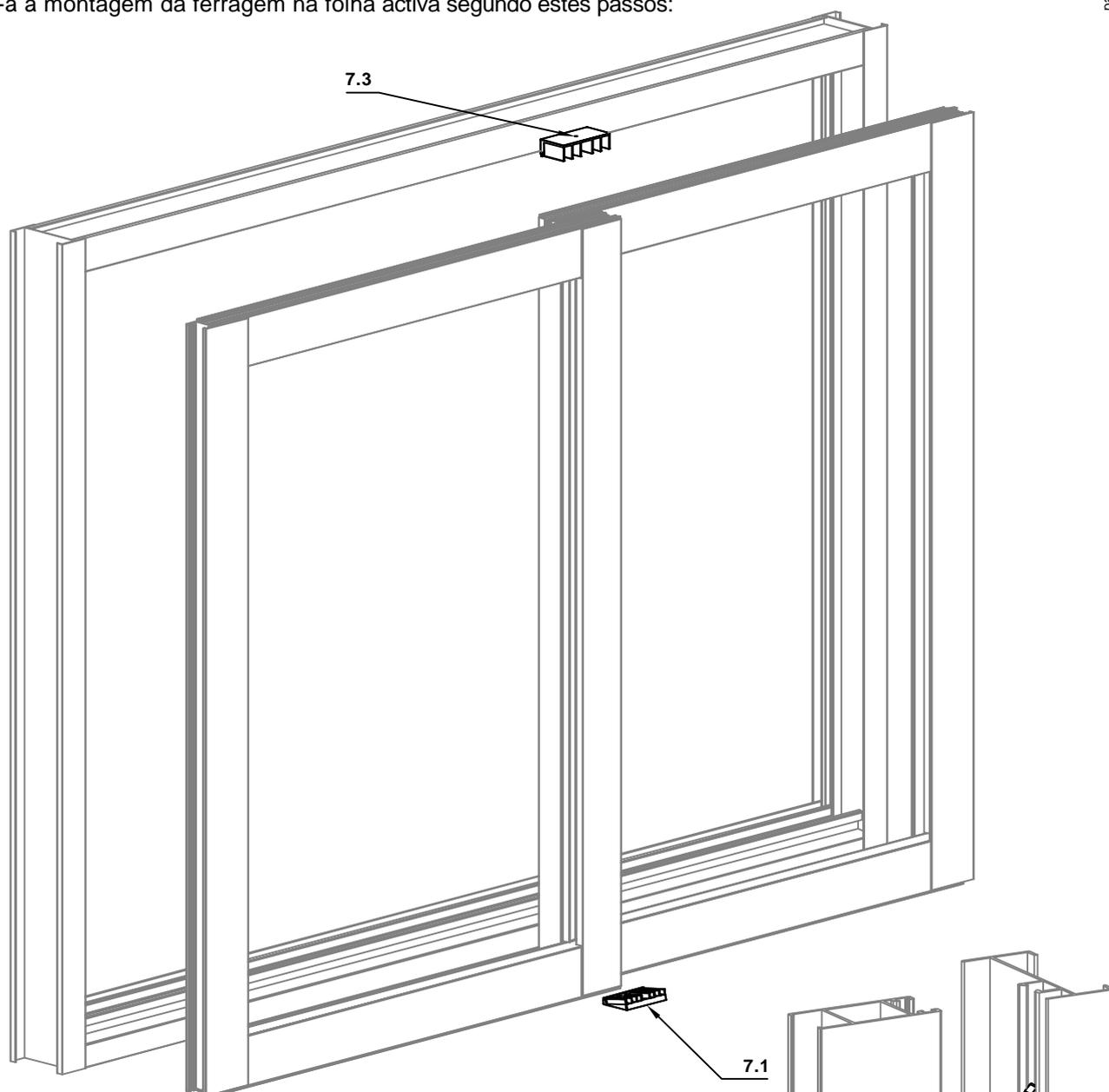
$1.60\text{m} < L < 2.40\text{m}$: 3 goteiras

$L > 2.40\text{m}$ = adicionar 1 goteira por cada 500mm



7 - Montagem das folhas

Proceder-se-á à montagem da ferragem na folha activa segundo estes passos:



7.1. – Antes da colocação das folhas, aplicar o corta-vento central inferior no aro fixo com uma selagem na base.

7.2. – Colocar as folhas no aro fixo.

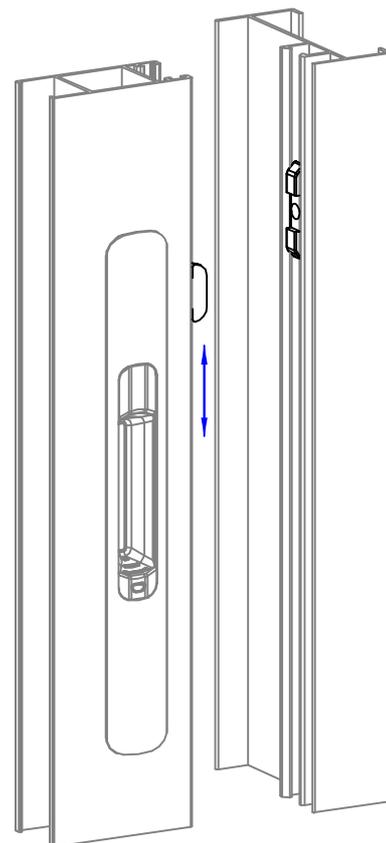
7.3. – Depois de colocar as folhas, aplicar o corta-vento central superior no aro fixo.

7.4. – Ajustar o funcionamento das folhas através da regulação dos rolamentos.

8 - Regulação do contra-fecho

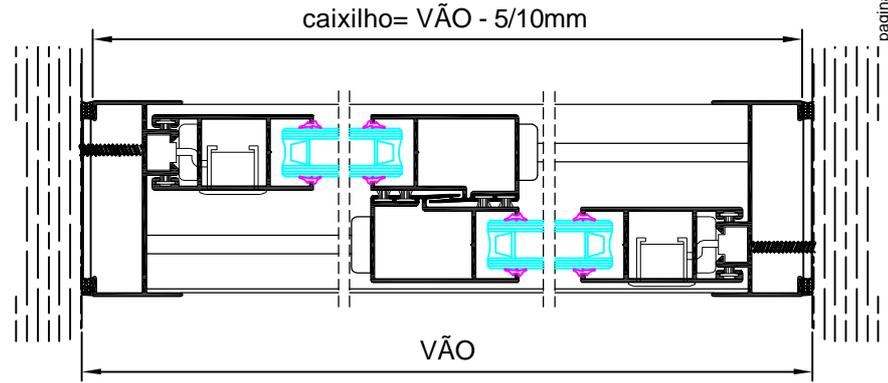
Depois da colocação das folhas, proceder ao posicionamento do contra-fecho alinhando-o com o gancho do fecho de embutir. Verificar se as folhas ficam devidamente fechadas, através da regulação do contra-fecho.

Verificar de seguida com as folhas fechadas, se o fecho executa o bom movimento de abertura sem necessitar de uma grande pressão.



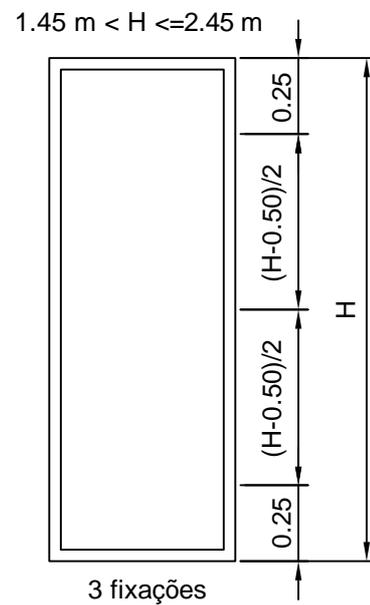
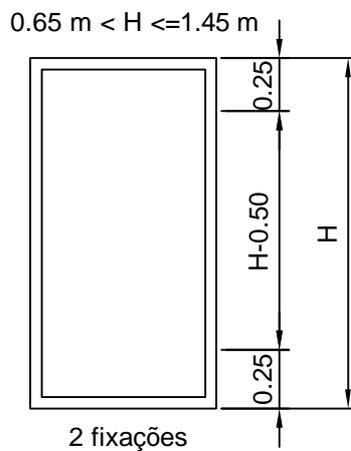
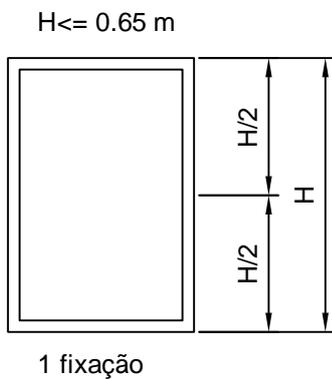
9 - Instalação dos vãos em obra

A estanquidade da junta aro/vão é obtida por extrusão de um cordão contínuo de mástique de silicone neutro sobre um fundo de junta, devendo ser garantida a aderência do mástique às diversas superfícies em contacto.



10 - Fixação do vão em obra

Recomendação sobre o número e a localização dos pontos de fixação do aro ao vão.



Nos pontos de fixação do aro ao vão, devem ser aplicados calços, de modo a compensar eventuais irregularidades do vão e a permitir as dilatações térmicas diferenciais do caixilho face ao vão.

Os parafusos a utilizar na fixação do caixilho devem ser de aço inoxidável, com buchas adequadas à natureza do vão.

