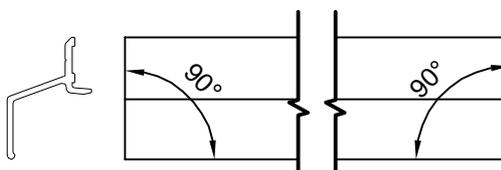
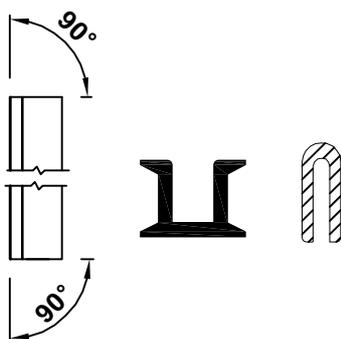
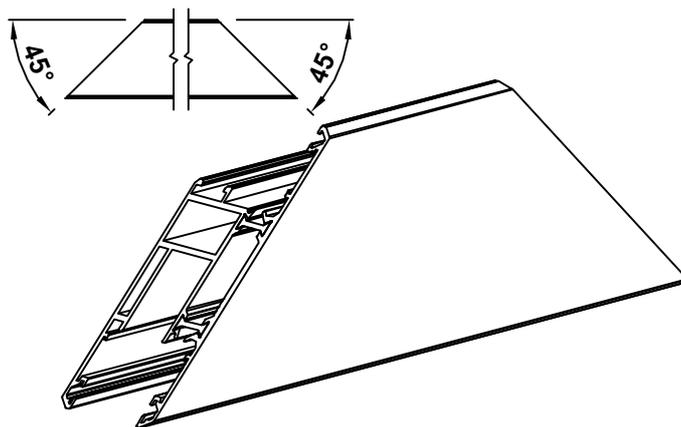
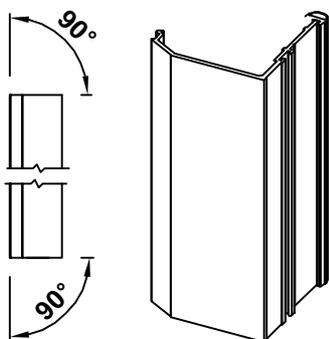
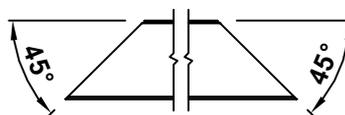
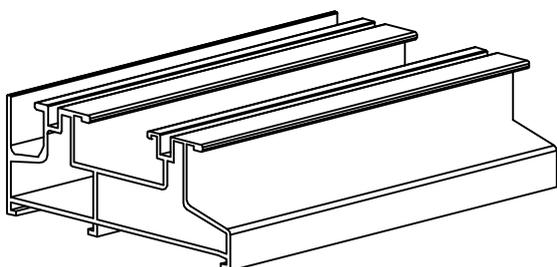


1- Corte de perfis

Cortam-se os perfis do aro fixo e do aro móvel a 45° em ambos os extremos, segundo as dimensões e descontos a aplicar na porta. O bite poderá ir previamente montado no aro móvel para facilitar o seu corte. O perfil central corta-se recto. Deve-se verificar que os perfis cortados não apresentam danos e que as suas dimensões se ajustam às medidas previamente calculadas.



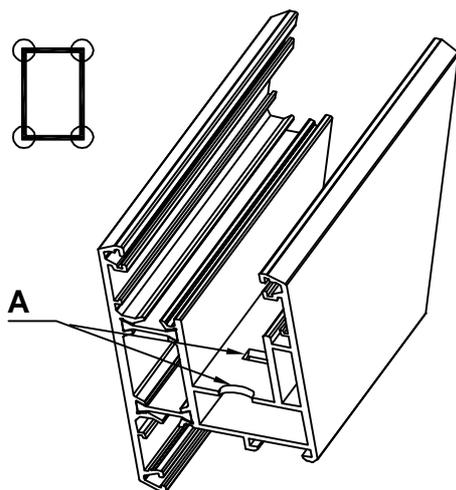
Deve-se lubrificar bem o disco e mantê-lo bem afiado para conseguir que os ângulos de corte se mantenham sempre no seu valor nominal e que os cortes fiquem perfeitamente limpos.

2- Mecanização dos perfis

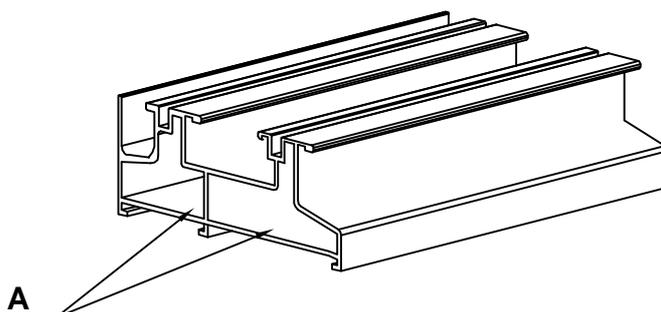
As seguintes mecanizações são efectuadas segundo as instruções indicadas no esquema de utilização que acompanha cada cortante ou em alternativa, no catálogo do sistema.

2.1- Mecanização para esquadros

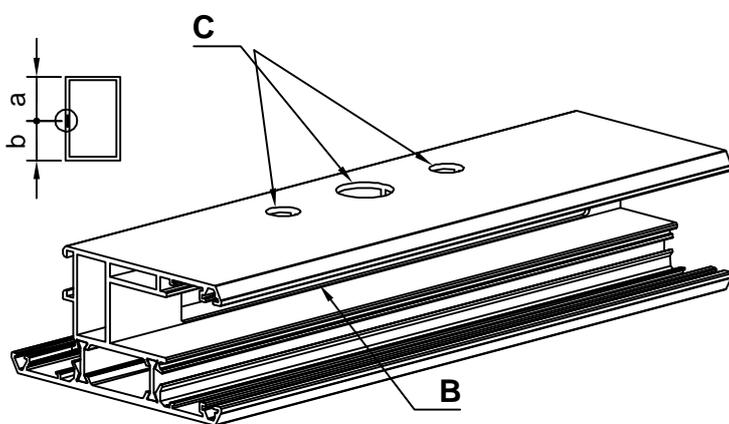
Mecanização a executar no aro móvel e eventualmente no aro fixo, no caso deste ser perimetral.



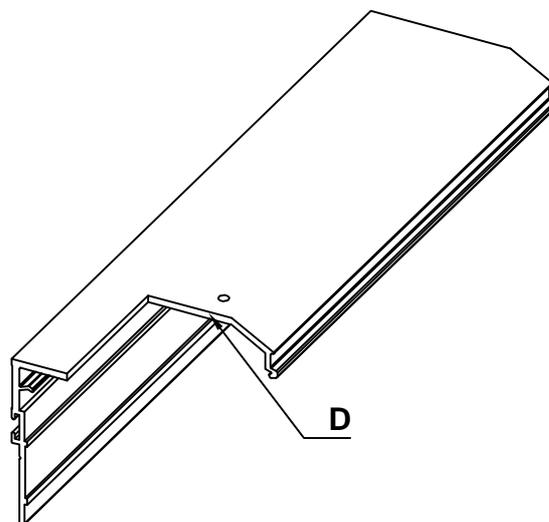
A - Esquadro de bloqueio



2.2- Mecanização para Ferragens



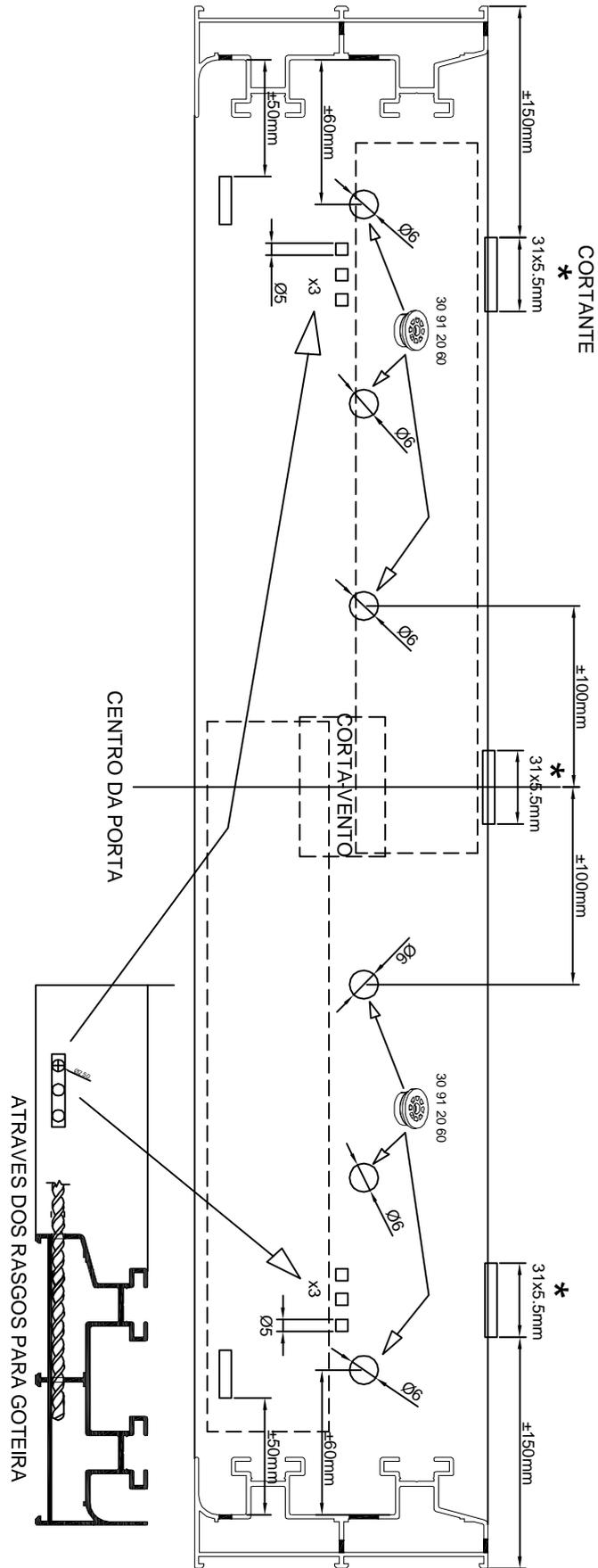
B - Para passagem do puxador
C - Para aplicação da ferragem



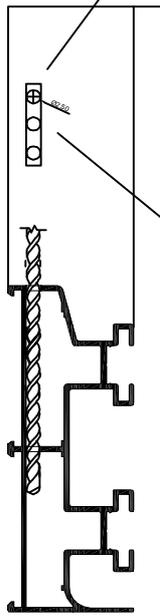
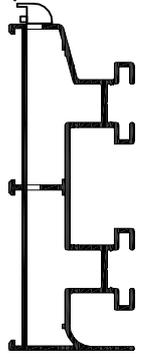
D - Para aplicação das guias centrais

Manter o cortante limpo e lubrificado para facilitar as mecanizações

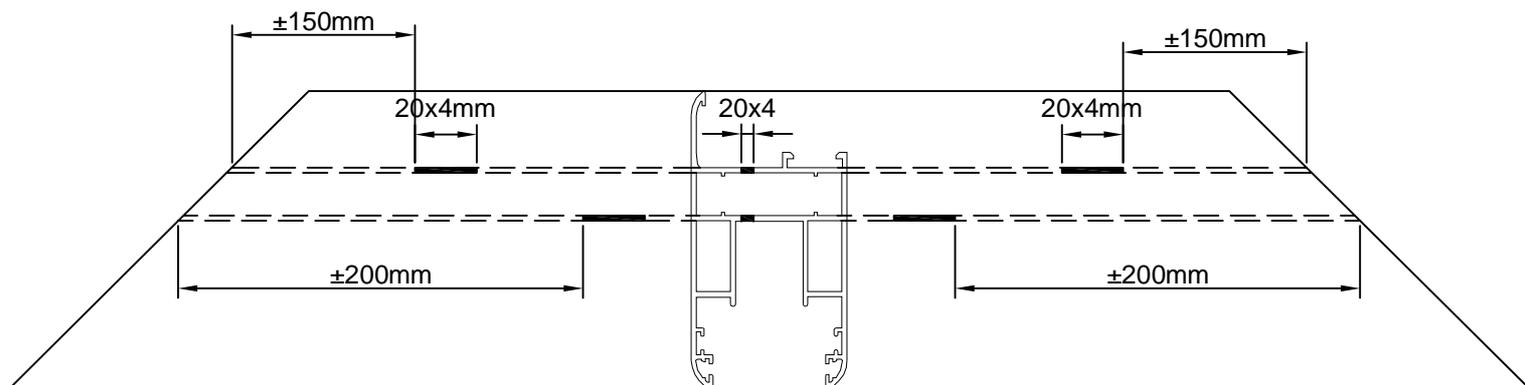
2.3 - Mecanização para Drenagem



RASGOS PARA DRENAGEM DO ARO FIXO INFERIOR
 1.60m < L < 2.40 = 3 GOTEIRAS (RASGO 31x5.5) *
 L > 2.40 = ADICIONAR +1 GOTEIRAS POR CADA 500mm
 APLICAR GOTEIRA COM VALVULA

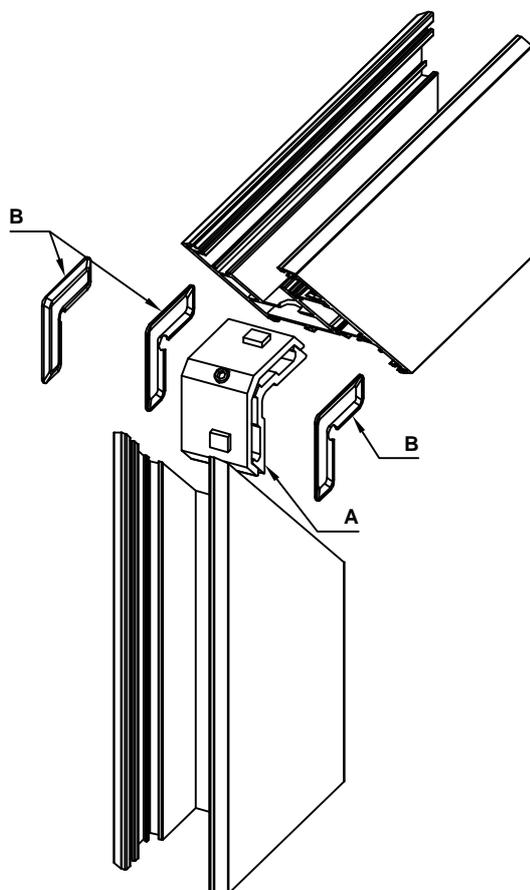


2.3.1 - Mecanização para Drenagem e Ventilação da travessa inferior



2.4 - Montagem dos esquadros

É sempre aplicada uma camada de selante no corte de meia esquadria para garantir a perfeita estanquidade das mesmas. Posteriormente são inseridos os esquadros necessários à sua montagem.



A - Esquadro de bloqueio
B - Esquadro de alinhamento

2.5 - Colocação de pelúcia ou juntas

Porta de correr elevatória:

Nos perfis de folha são inseridas as juntas de vedação, aplicando cola de cianocrilato em todas as uniões para evitar possíveis infiltrações.

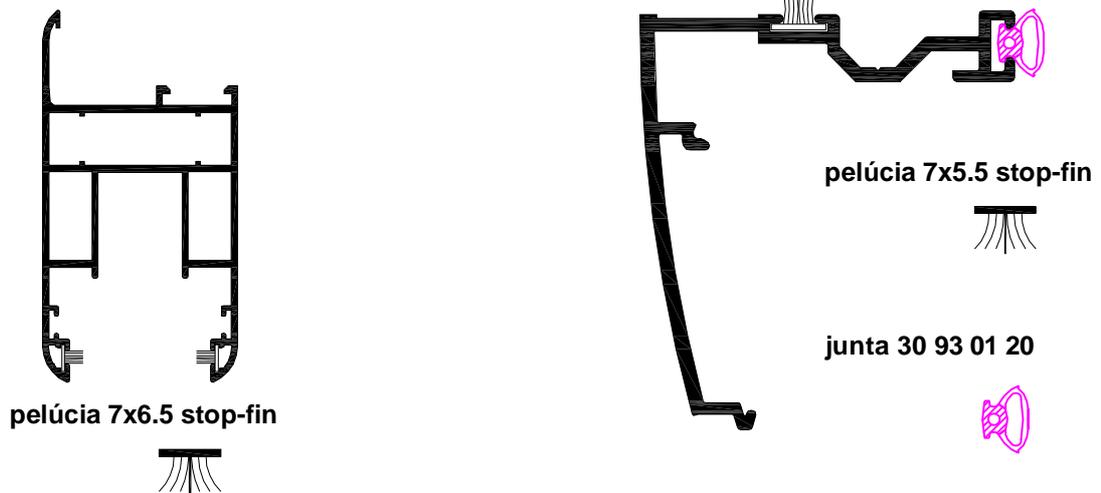
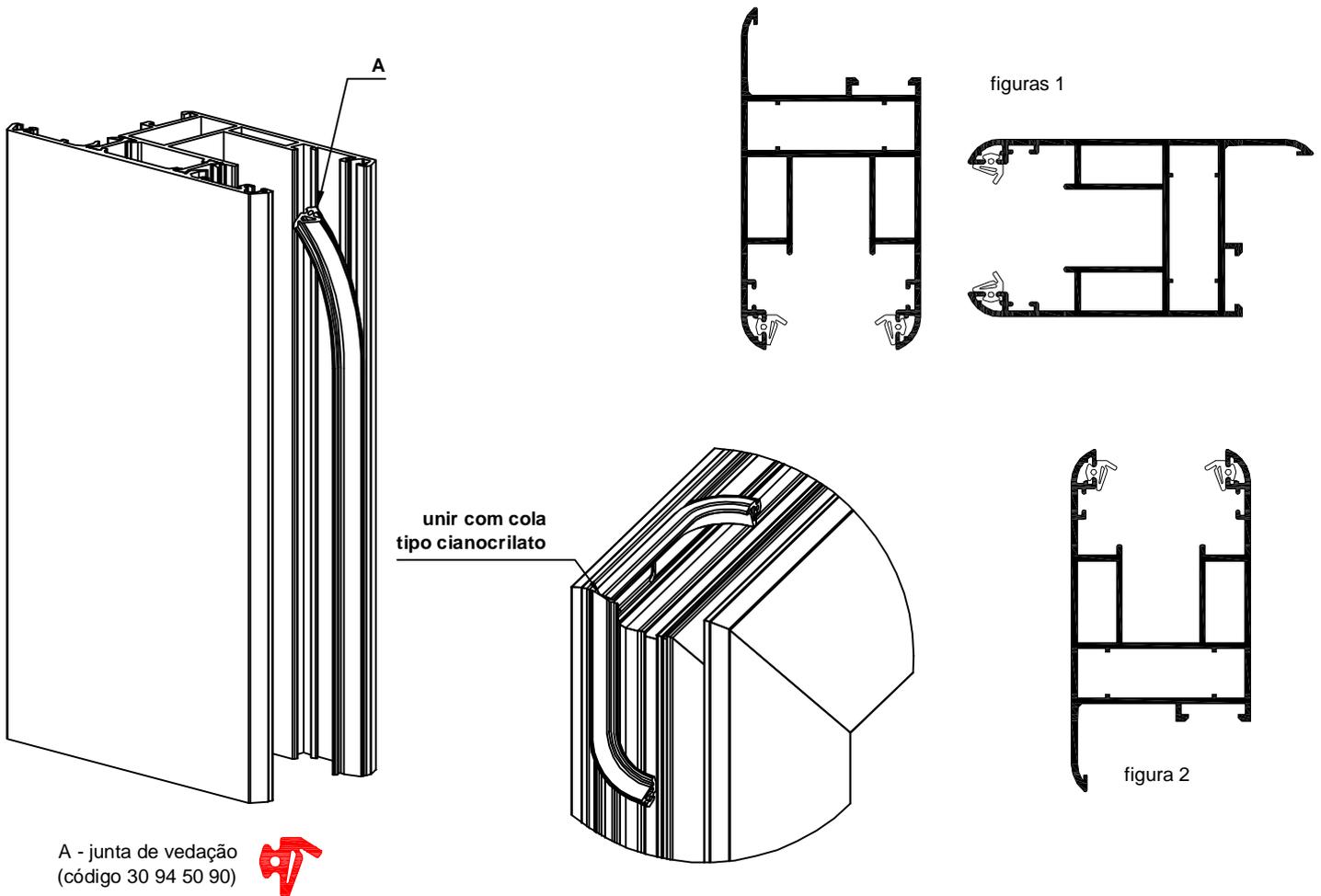
No aro móvel, é aplicada a junta da seguinte forma:

- nos aros móveis inferior e laterais, com a pestana da junta virada para o interior (figuras 1);
- no aro móvel superior, com a pestana da junta virada para o exterior (figura 2);

Porta de correr:

Nos perfis de folha são inseridas as pelúcias (pelúcia 7x6.5 stop-fin).

No perfil central são aplicadas pelúcia e junta, conforme figura para as tipologias correr/elevatória com correr.

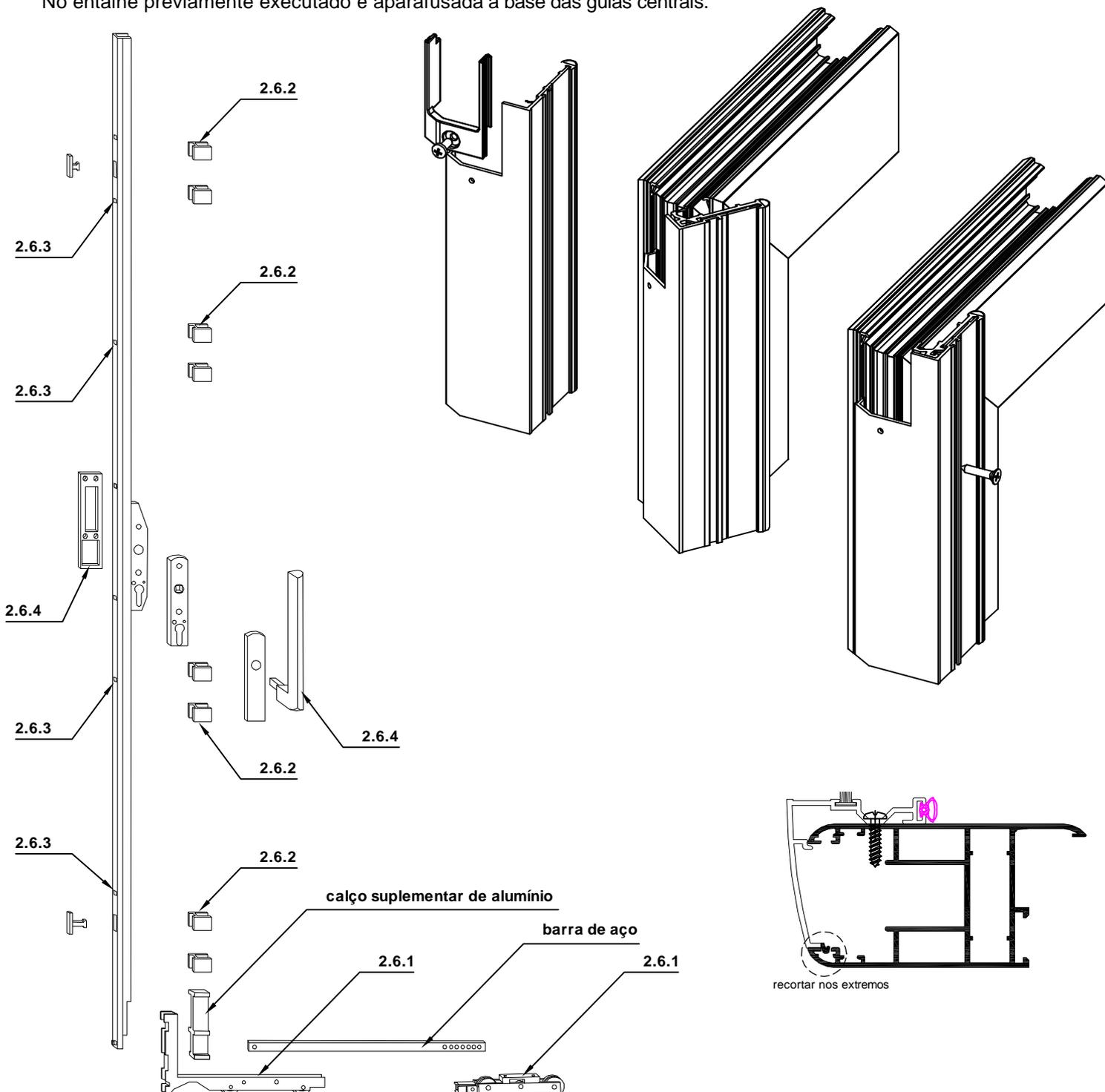


2.6- Montagem do perfil central

Aparafusar o perfil central com parafusos inox tipo A2 em intervalos de cerca de 500mm.

Recortar nos extremos do perfil central de acordo com a figura.

No entalhe previamente executado é aparafusada a base das guias centrais.



2.7- Montagem da ferragem correr-elevatória

2.7.1 – Colocar os rolamentos nos extremos da folha unindo-os com a respectiva barra de aço que é fornecida. Fixar os rolamentos com parafusos tendo em conta o calço suplementar vertical de alumínio.

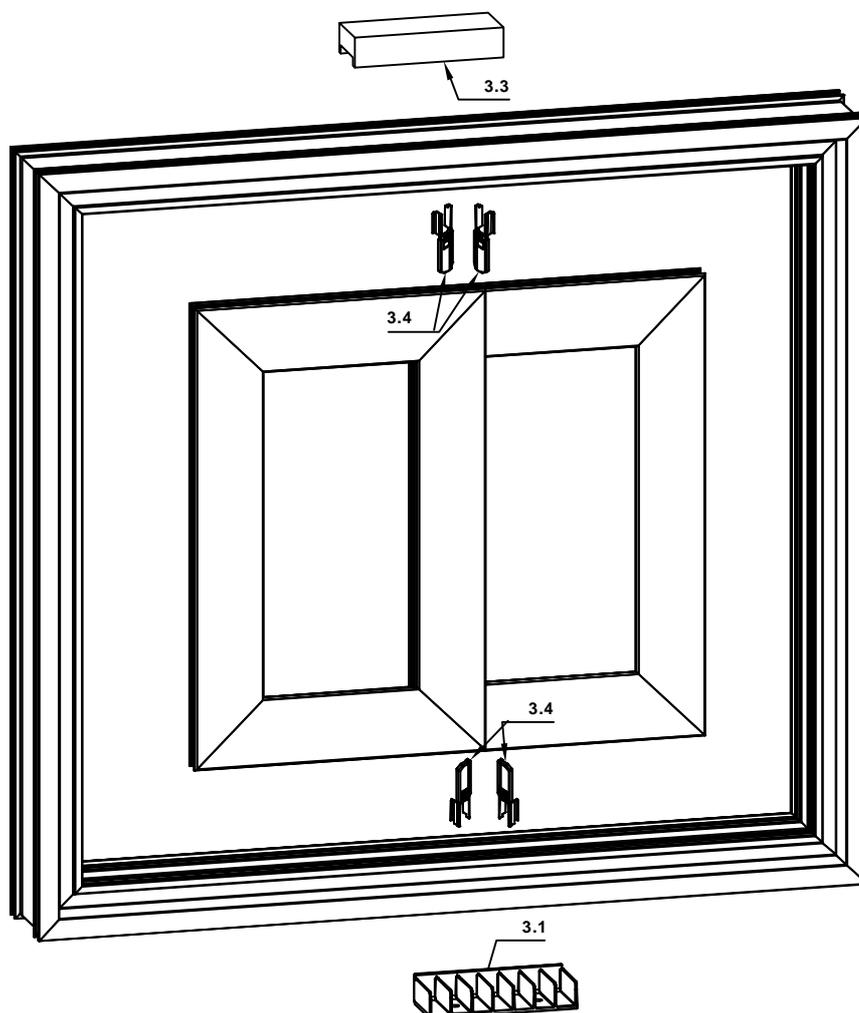
2.7.2 – Clipar os calços de PVC branco (8) nos locais de fixação da ferragem vertical.

2.7.3 – Aparafusar a ferragem vertical na câmara do perfil, centrando-a com a furação previamente executada para a passagem do puxador e engantando-a no rolamento inferior.

2.7.4 – Introduzir e fixar o puxador e espelho exterior através da furação e comprovar os correctos movimentos da ferragem e do sistema de elevação dos rolamentos.

3 - Montagem das folhas

Proceder-se-á à montagem das folhas segundo estes passos:



- 3.1. – Antes da colocação das folhas, aplicar o corta-vento central inferior no aro fixo com uma selagem na base.
- 3.2. – Colocar as folhas no aro fixo.
- 3.3. – Depois de colocar as folhas, aplicar o corta-vento central superior no aro fixo.
- 3.4. – Aplicar de seguida as guias centrais inferiores e superiores nos perfis centrais.

4 - Montagem dos contra-fechos no aro fixo

Logo que se tenham as folhas ajustadas, proceder à aplicação dos contra-fechos no aro fixo alinhados com a ferragem vertical.

Proceder à montagem dos respectivos pontos de fecho de acordo com a folha anexa na embalagem dos rolamentos.

Verificar de seguida, na posição das folhas fechadas se a ferragem vertical executa o bom movimento de abertura sem necessitar de um grande esforço como também verificar o bom movimento de correr-elevatório das folhas.

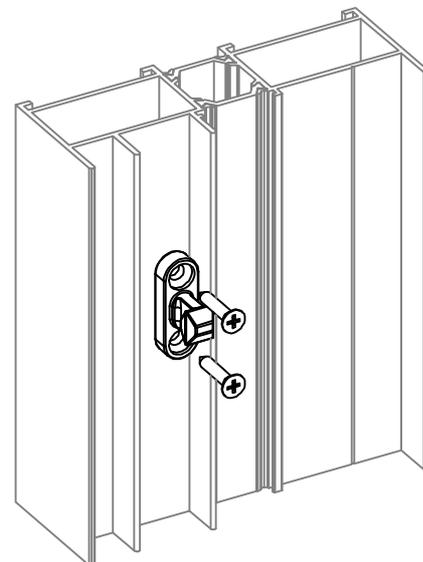
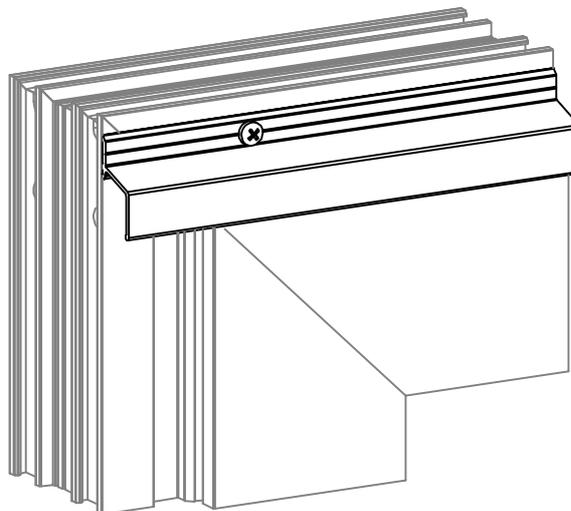


figura indicativa

5 - Montagem da pingadeira

Aplicar em todo o comprimento do aro fixo superior o perfil de pingadeira com parafusos inox tipo A2 em intervalos de cerca de 500mm.



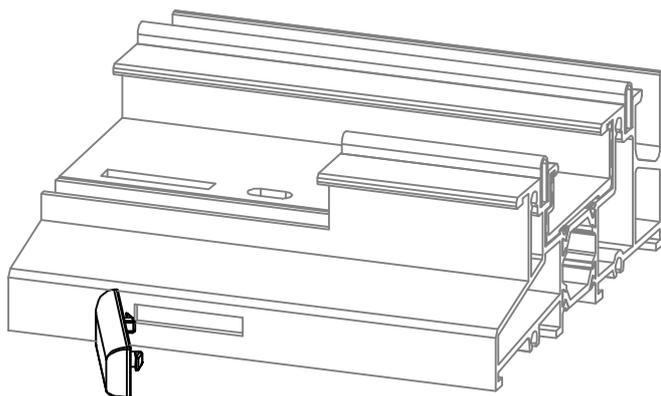
6 - Goteiras

São colocadas goteiras em todas as mecanizações realizadas para este fim verificando que contam com a respectiva válvula para evitar a possível entrada de pequenas partículas ou gotas de água para a zona da tábua de peitoril.

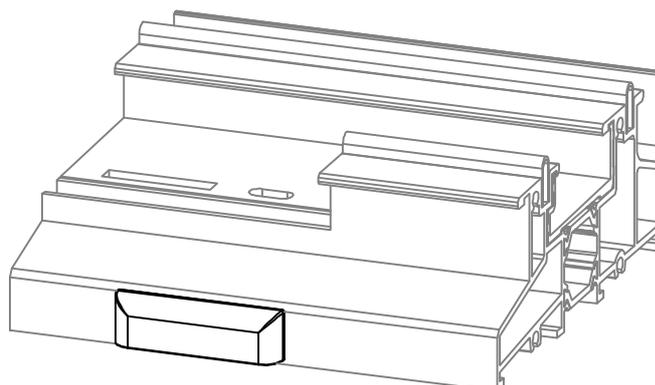
ARO FIXO

1.60m < L < 2.40m : 3 goteiras

L > 2.40m = adicionar 1 goteira por cada 500mm

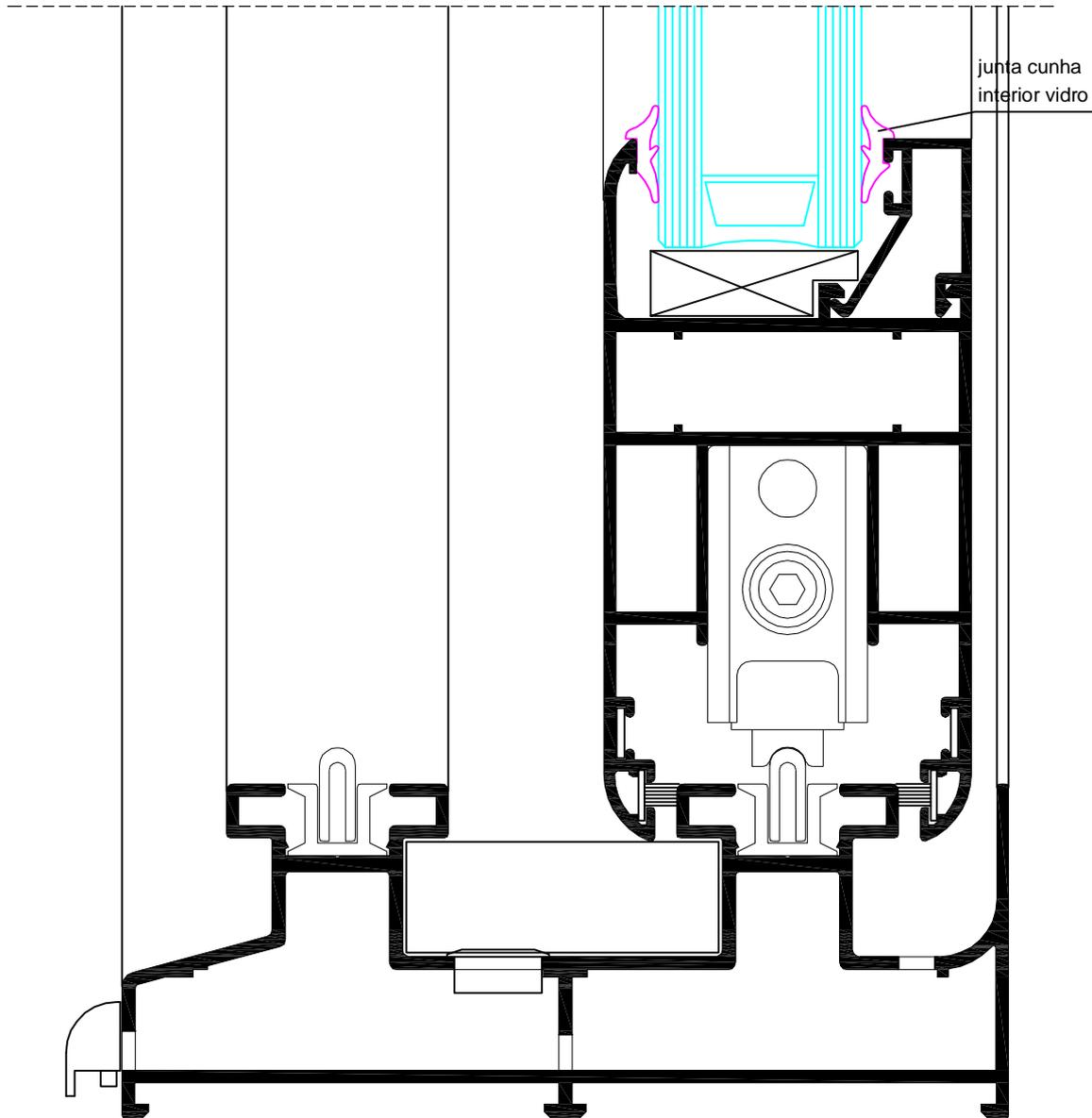


figuras indicativas



7 - Colocação dos vidros

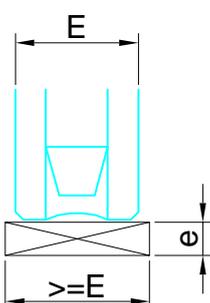
Para a colocação dos vidros é necessário aplicar correctamente os calços, de forma a distribuir convenientemente o peso à perfilaria e ferragem de acordo com a norma de aplicação DTU 39. Uma vez calçado e colocado o vidro, colocar-se-ão as respectivas juntas de modo a fixar e isolar o vidro correctamente.



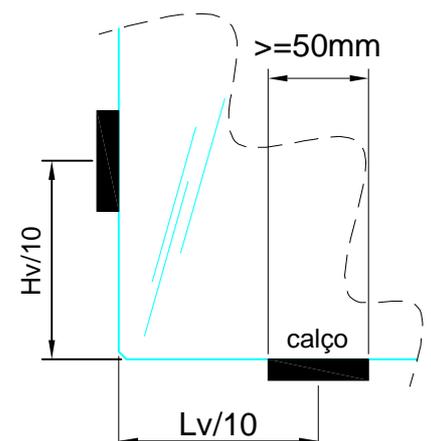
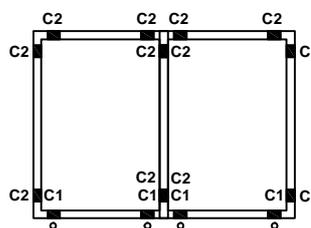
INSTALAÇÃO DOS CALÇOS PARA VIDRO

C1= calço de apoio

C2= calço periférico ajustado



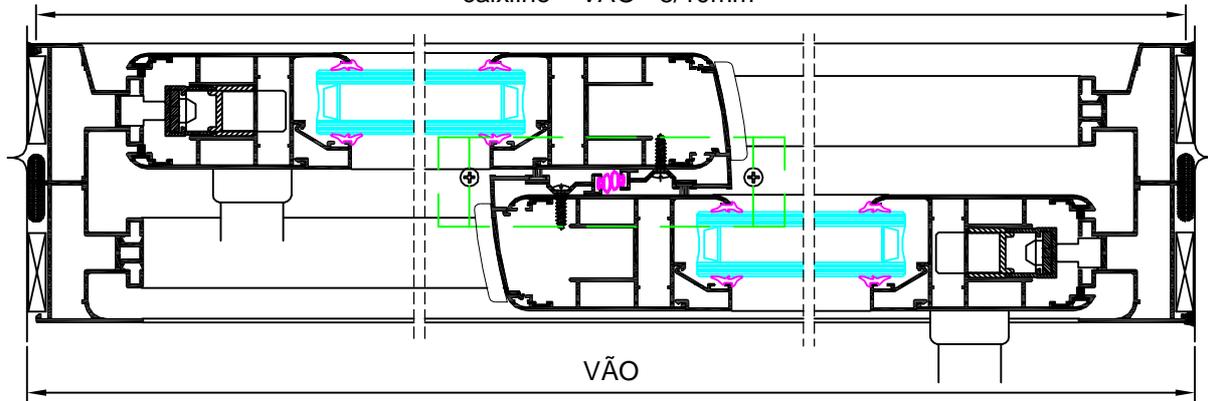
$p = \text{perímetro vidro}/2$	e mínimo
$p \leq 2.5 \text{ m}$	3mm
$2.5 \text{ m} < p \leq 5 \text{ m}$	4mm
$5 \text{ m} < p \leq 7 \text{ m}$	5mm
$p > 7 \text{ m}$	6mm



8 - Instalação dos vãos em obra

A estanquidade da junta aro/vão é obtida por extrusão de um cordão contínuo de mástique de silicone neutro sobre um fundo de junta, devendo ser garantida a aderência do mástique às diversas superfícies em contacto.

caixilho = VÃO - 5/10mm

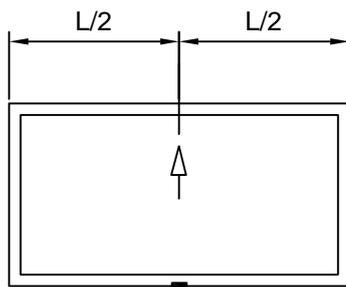
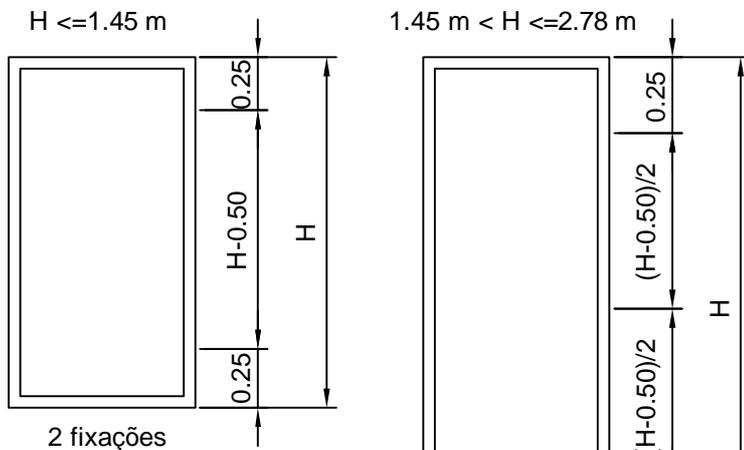


9 - Fixação do vão em obra

Recomendação sobre o número e a localização dos pontos de fixação do aro ao vão.

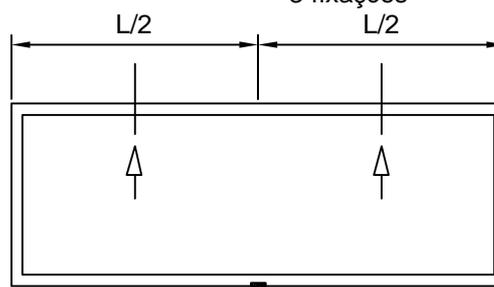
Nos pontos de fixação do aro ao vão, devem ser aplicados calços, de forma a compensarem eventuais irregularidades do vão e a permitirem as dilatações térmicas diferenciais do caixilho face ao vão.

Os parafusos a utilizar na fixação do caixilho devem ser de aço inoxidável, com buchas adequadas à natureza do vão.



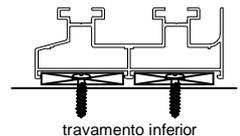
$L \leq 1.60 \text{ m}$

1 fixação a meio
1 travamento inferior

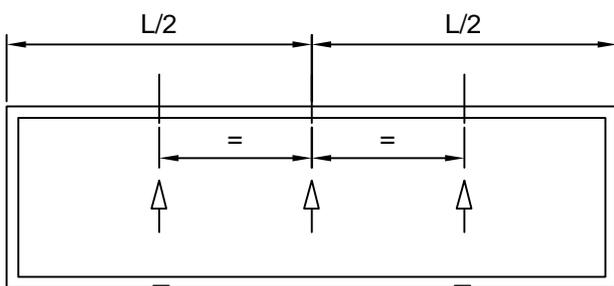


$1.60 \text{ m} < L \leq 2.40 \text{ m}$

2 fixações colocadas simetricamente a partir do centro
1 travamento inferior

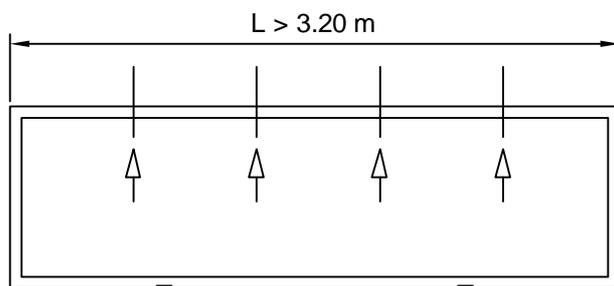


travamento inferior



$2.40 \text{ m} < L \leq 3.20 \text{ m}$

3 fixações
2 travamentos inferiores



1 fixação a mais por cada troço suplementar de 0.80m
2 travamentos inferiores