



Proyecto Nº PY09-0364 Documento Nº 216561 Hoja 1 de 15

ENSAYOS DE PERMEABILIDAD AL AIRE, ESTANQUEIDAD AL AGUA Y RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO

1.- SUMARIO EJECUTIVO

Empresa	Anicolor, Aluminios LDA. Oliveira Do Bairro - Portugal.
Producto	Ventana abatible de giro vertical y horizontal inferior,practicable al interior de dos hojas derecha.
Modelo	Serie: Sistema AKi
Dimensiones (AnxAl)	1230 mm x 1480 mm
Material	Aluminio.
Acristalamiento	5/16/5
Fecha de Ensayo	04.02.10

Permeabilidad al aire CLASE 4

Estanqueidad al agua CLASE E₇₅₀

Resistencia a la carga de viento CLASE C5





Normas de Ensayo: UNE-EN 1026:2000. Ventanas y puertas. Permeabilidad al aire. UNE-EN 1027:2000. Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua. UNE-EN 12211:2000. Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento.

Sección y/o fotografía:





Normas de Clasificación:
UNE-EN 12207:2000. Ventanas y
puertas. Permeabilidad al aire.
UNE-EN 12208:2000. Ventanas y
puertas. Estanqueidad al agua.
UNE-EN 12210:2000. Ventanas y
puertas. Resistencia a la carga de viento.
UNE-EN 12210/AC:2002. Ventanas y
puertas. Resistencia a la carga de viento

Y para que conste ante quien proceda se firma por los técnicos en Navarrete a

11 de marzo de 2010

Oscar Ruiz Chicote Responsable de Area

Luis García Viguera Responsable Departamento José Alvarez Burgué Director Técnico

El contenido de este documento no debe ser reproducido parcial o totalmente sin autorización por escrito de ENSATEC, S.L.





Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 2 de 15



Resultado de los ensayos destinados a determinar las características técnicas de una ventana o puerta balconera utilizada como carpíntería exterior en edificios.



El contenido de este documento no debe ser reproducido parcial o totalmente sin autorización por escrito de ENSATEC, S.L.

2.- ACTA DE ENSAYO

Peticionario: Anicolor, Aluminios LDA.

Denominación Expte: Anicolor, Aluminios LDA. Oliveira Do Bairro. Portugal. Origen de la muestra: Muestra suministrada al laboratorio por el peticionario.

2.1- CARACTERÍSTICAS DE LA MUESTRA DE ENSAYO

Definición elemento: Ventana abatible de giro vertical y horizontal inferior practicable al

interior de dos hojas derecha.

Material: Aluminio. Sistema fijación: Empotrado.

Protección superficie: Lacado blanco.

Grosor de cerco(mm): 75 Grosor de la hoja (mm): 83

Fabricante/Marca: Anicolor, Aluminios Lda. Modelo: Serie: Sistema AKi

Ref^o envío: - Ref laboratorio: MV52376

Fecha entrega: 02.02.10

Fecha inicio análisis: 04.02.10 Fecha final análisis: 04.02.10

Dimensión total (m): 1,230 x 1,480

Dimensión de juntas apertura (m): 1,190 x 1,410

S. Total (m²): 1,820 Longitud total de juntas de apertura (m): 6,610

2.2- RESULTADOS Y CLASIFICACIÓN GENERAL DE LA MUESTRA ENSAYADA

Las conclusiones que aquí se formulan no exceden, en ningún caso, el alcance y significado que permitan establecer dichos análisis.Las pruebas referidas a este trabajo, salvo expresa indicación, han sido realizadas sobre una muestra libremente elegida por el peticionario.

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material recibido y sometido a ensayo en ENSATEC, en las fechas indicadas.

ión global ² NORMA
ASE 4 UNE-EN 12207:2000 .SE E ₇₅₀ UNE-EN 12208:2000 ASE C5 UNE-EN 12210:2000 UNE-EN 12210:2002A/C

La clasificación está basada en los valores y condiciones de ensayo reflejados en presente documento y que está compuesto por 15 páginas

OBSERVACIONES

¹ Datos suministrados por el peticionario y/o representante en obra.

² La valoración de idoneidad del producto a partir de los ensayos realizados no es potestad de ENSATEC S.L. por ello los valores de referencia y comentarios aquí expuestos son a título informativo y nunca vionculante

³ ENSATEC S.L., dispone del cálculo de las incertidumbres asociadas al ensayo a disposición del peticionario.





Proyecto Nº PY09-0364 Documento Nº 216561 Hoja 3 de 15



2.3- DESPIECE DE LA CARPINTERIA 1

CERCO

Despiece	Suministrador/ Fabricante	Matriz	Geometria
Montante izquierdo	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-3	75
Montante derecho	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-3	75
Travesaño superior	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-3	75
Travesaño inferior	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-3	75

HOJA

Despiece	Suministrador/ Fabricante	Matriz	Geometria
Montante lateral izquierdo	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-5	83
Montante lateral derecho	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-5	83
Durmiente	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-5	83
Batiente	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-5	83
Travesaño superior	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-5	83
Travesaño inferior	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-5	83
Inversor	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-4	78,3
Vareta	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AX-19 Negro	

VARIOS

Despiece	Suministrador/ Fabricante	Matriz	Geometria
Junquillos	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AX-32	20x38
Perfil de condensación	Anicolor, Aluminios Lda.	Sistema AKi / AKi-71	34,51X75
Elementos movimiento	Giesse		
Elementos maniobra	Giesse		
Elementos enlace	Giesse		

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

Despiece	Suministrador/ Fabricante	Matriz	Geometria
Perfiles EPDM:			
Junta central cerco	Anicolor, Aluminios Lda.	30 96 10 03	
Junta exterior cerco	Anicolor, Aluminios Lda.	30 96 00 02	
Junta interior hoja	Anicolor, Aluminios Lda.	30 93 01 20	
Acristalamiento	Anicolor, Aluminios Lda.	31 20 26 03	

¹ Datos suministrados por el fabricante de producto o representante.





Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 4 de 15



2.4- CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS DE LA CARPINTERIA

DETALLE CONSTRUCTIVO

Corte cerco: A inglete. Ensamble cerco: Escuadra a presión. Corte hoja: A inglete. Ensamble hoja: Escuadra a presión.

HERRAJES

Movimiento / maniobra: 2 pernios en cada hoja / compás / cremona.

Enlace: Falleba con 4 puntos de cierre. En batiente: superior, inferior y central metálicos tipo

bulón plano, amarrados al perfil inversor. En montante lateral derecho: central metálico

tipo bulón excéntrico.

Pasadores de cierre en hoja pasiva: superior e inferior con terminales tipo pletina

metálica. En montante lateral izquierdo: 1 cierre central tipo uña metálica.

Encuentros de cierre metálicos.

Accesorios: Superpuestos.

ACRISTALAMIENTO

Tipo: Doble. Espesor (mm): 5/16/5 Galce: Junquillo interior.

Sellado: Slicona traslúcida exterior, perfil EPDM interior.

JUNTAS ESTANQUEIDAD

Perfil EPDM. Cerco: Junta exterior en travesaño inferior y montantes laterales. Junta central en travesaño superior, inferior y montantes laterales. Hojas: Junta interior en travesaños superiores, inferiores, montantes laterales, batiente y durmiente. Junta exterior y central en el perfil inversor.

COMPLEMENTOS ESTANQUEIDAD

Perfil de condensación.

Desagües: 2 ranuras laterales de (30x5) mm con deflectores en peana exterior del travesaño inferior del cerco, para evacuación al exterior del canal de desagüe.





Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 5 de 15



2.5- DESCRIPCION DE LOS ENSAYOS.

De acuerdo con la solicitud formulada por el peticionario los ensayos han sido realizados en banco de pruebas MARPOSA BEV 2002.

ENSATEC S.L. dispone de los certificados de calibración de los elementos de medida utilizados en la actividad con su correspondiente incertidumbre asociada.

Ensayos de Permeabilidad al aire

Este ensayo se realiza según la Norma UNE-EN 1026:2000 clasificándose la ventana según las directrices de la Norma UNE-EN 12207:2000. La permeabilidad al aire es la propiedad de una ventana cerrada de dejar pasar el aire cuando se encuentra sometida a presión diferencial.

Ensayo de Estanqueidad al agua

Este ensayo se realiza según la Norma UNE-EN 1027:2000, aplicándose el método de rociado: 1A y clasificándose la ventana según las directrices de la Norma UNE-EN 12208:2000. La estanqueidad al agua se define como la capacidad de una ventana cerrada a oponerse a las filtraciones de agua.

Ensayo de Resistencia al viento

Este ensayo se realiza según la Norma UNE-EN 12211:2000, clasificándose la ventana según las directrices de la Norma UNE-EN 12210:2000.

El ensayo permite verificar que, bajo los efectos de presiones y depresiones, la ventana completa tiene una deformación admisible, conserva sus propiedades y garantiza la seguridad de los usuarios.

Cronología de la prueba

- Ensavo de permeabilidad al aire sobre la muestra original(UNE-EN 1026:2000).
- Ensayo de estanqueidad al agua (UNE-EN 1027:2000).
- Ensayo de deformación bajo presión y depresión de viento P₁. (UNE-EN 12211:2000).
- Ensayo repetido bajo depresión y presión de viento P₂. (UNE-EN 12211:2000).
- Ensayo de permeabilidad al aire posterior a P₁ y P₂ (UNE-EN 1026:2000).
- Ensayo de seguridad bajo depresión y presión de viento. (UNE-EN 12211:2000).

2.6- CONDICIONES AMBIENTALES DE ENSAYO

Temperatura ambiente (°C): 21 Humedad relativa (%HR): 53
Temperatura banco (°C): 21 Presión atmosférica (hPa): 695,0
Temperatura del agua (°C): 19 H. Relativa (%): 54
Acondicionamiento de la muestra antes del ensayo: Horas: >4 T. (°C): 21

2.7- DATOS DE LA INSTRUMENTACIÓN EMPLEADA

Pupitre de mandos:	PV3089	Sonda temp. Ambiente:	PV3094
Marcos de ensayo:	PV3090	Sonda temp. Marco ensayo	PV3091
Manómetro de presión:	PV3097	Sonda temp. Agua:	PV3093
Visor de presión:	PV3092	Barómetro:	PV3095
Anemómetro caudal fugas aire:	PV3089	Termohigrómetro:	PV3096
Rotámetros de agua	PV3100	Cronómetro:	PV1701
Comparadores digitales:	PV1915/1916/1617	Regla flexible trazos:	PV3111





Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 6 de 15



2.8- INFORMACIÓN DE CLASIFICACIONES SEGÚN ENSAYOS.

CLASIFICACIÓN DE LA PERMEABILIDAD AL AIRE*

Permeabilidades al aire de referencia a 100 Pa y presiones máximas de ensayo, relacionadas con la superficie total (m3/h·m2) y con la longuitud de las juntas de apertura (m³/h·m), para las clases 1a 4:

Clase	Permeabilidad al aire de referencia	Permeabilidad al aire de referencia	Presión máxima
Clase	a 100 Pa ($m^3 / h \cdot m^2$)	a 100 Pa (m³ / h·m)	de ensayo (Pa)
0	No ensayada	No ensayada	
1	50	12,50	150
2	27	6,75	300
3	9	2,25	600
4	3	0,75	600

CLASIFICACIÓN DE LA ESTANQUEIDAD AL AGUA*

Presión de ensayo	Clasificación		F
P _{max} en Pa ^{a)}	Método de ensayo A	Método de ensayo B	Especificaciones
-	0	0	Sin requisito
0	1A	1B	Rociado de agua durante 15 min.
50	2A	2B	Como clase $1 + 5$ min.
100	3A	3B	Como clase $2 + 5$ min.
150	4A	4B	Como clase $3 + 5$ min.
200	5A	5B	Como clase $4 + 5$ min.
250	6A	6B	Como clase $5 + 5$ min.
300	7A	7B	Como clase $6 + 5$ min.
450	8A	-	Como clase $7 + 5$ min.
600	9A	-	Como clase 8 + 5 min.
> 600	Exxx	-	Mayor de 600 Pa en escalones de 150 Pa, la duración de cada escalón será 5 min.

Método A apropiado para productos totalmente expuestos y Método B parcialmente protegidos.

CLASIFICACIÓN DE LA RESISTENCIA AL VIENTO*

Clase	P1	P2a)	Р3	Clase
0	No	ensayada	_	A
1	400	200	600	В
2	800	400	1200	C
3	1200	600	1800	
4	1600	800	2400	Tabla 3:
5	2000	1000	3000	Clase de
_Exxxx ^{b)}		XXXX		
a) Esta pre	esión se deb	e repetir 50	veces.	
b) Carga d	le viento sup	erior a la C	Clase 5 se	
clasifica co	mo Exxxx, do	onde xxxx es	la presión de	
ensayo actu	al P1 (p.e. 23	50)		

Tabla 2: Clasificación de la flecha

Clase	Flecha relativa frontal
A	< 1 / 150
В	< 1 / 200
C	< 1 / 300

Tabla 3: Resistencia a la carga del viento - Clasificación

Clase de carga de viento	A	В	С
1	A1	B1	C1
2	A2	B2	C2
3	A3	B3	C3
4	A4	B4	C4
5	A5	B5	C5
Exxxx	AExxxx	BExxxx	CExxxx

Clasificación: el número se refiere a la clase de carga de viento (tabla 1) y la letra a la deformación relativa frontal (tabla 2)

a) Después de 15 min. a presión cero y después de 5 min. en los escalones siguientes.

^{*} Nota: Los datos contenidos en esta hoja son puramente informativos.





CLASE 4

Proyecto N^o PY09-0364 Documento N^o 216561 Hoja 7 de 15



CLASIFICACIÓN:

2.9- ENSAYO DE PERMEABILIDAD AL AIRE.

RESULTADOS OBTENIDOS s/ UNE-EN 1026:2000

de (Pa)	PERMEABILIDAD ORIGINAL						
Niveles de Presión (Pa	(m3/h)	(m^3/hm^2)		(m^3/m^3)	/hm)		
Niv Pre		Presión	Succión	Presión	Succión		
50	0,39	0,18	0,25	0,05	0,07		
100	1,66	0,75	1,07	0,21	0,30		
150	2,73	1,11	1,89	0,31	0,52		
200	3,04	1,36	2,00	0,37	0,55		
250	3,35	1,57	2,18	0,43	0,60		
300	3,51	1,71	2,25	0,47	0,62		
450	4,70	2,07	3,25	0,57	0,90		
600	7,49	2,32	6,14	0,64	1,69		

Nota: ver Gráfico 1.

de (Pa)	PERMEABILIDAD POSTERIOR						
p se		A LOS ENSAYOS P1 Y P2					
Niveles Presión	(m3/h)	$(m^3/$	hm ²)	(m^3)	/hm)		
Niveles Presión ((1113/11)	Presión	Succión	Presión	Succión		
50	0,07	0,04	0,04	0,01	0,01		
100	1,43	0,14	1,43	0,04	0,39		
150	1,72	0,43	1,46	0,12	0,40		
200	2,07	0,64	1,64	0,18	0,45		
250	2,25	0,82	1,71	0,23	0,47		
300	2,43	0,93	1,86	0,26	0,51		
450	3,21	1,25	2,43	0,34	0,67		
600	4,24	1,46	3,43	0,40	0,94		

Nota: ver Gráfico 1.

INCIDENCIAS: No se detecta ninguna incidencia.

EVALUACION DE LA PERMEABILIDAD DIFERENCIAL

Niveles	Niveles ORIGINAL			-	POST	TERIOR A F	P1 y P2
Presión	Valor	Valor	(m3/h·m2)		Valor	Valor	$(m3/h\cdot m)$
(Pa)	Refa.	Obtenido	(%)		Refa.	Obtenido	(%)
50	0,59	0,04	-77,78	_	0,15	0,01	-80,00
100	1,51	0,79	-81,33		0,40	0,22	-80,95
150	2,29	0,94	-61,26		0,61	0,26	-61,29
200	2,62	1,14	-52,94		0,70	0,31	-51,35
250	2,95	1,24	-47,77		0,79	0,34	-46,51
300	3,18	1,34	-45,61		0,84	0,37	-44,68
450	4,22	1,76	-39,61		1,12	0,49	-40,35
600	6,09	2,33	-37,07	_	1,63	0,64	-37,50

INCIDENCIAS: No se detecta un incremento > 20% en la permeabilidad.





Proyecto Nº PY09-0364 Documento Nº 216561 Hoja 8 de 15



2.10- ENSAYO DE ESTANQUEIDAD AL AGUA.

RESULTADOS OBTENIDOS s/ UNE-EN 1027:2000 CLASIFICACIÓN: CLASE E₇₅₀

METODO DE ROCIADO: 1A

CONSUMO BATERIAS (l/h): SUPERIOR: 360

INFERIOR: - AUXILIAR: -

SE (Pa)	(min:seg)	COMPORTAMIENTO E INCIDENCIAS
0	<15:00	No se detecta ninguna incidencia.
50	<5:00	No se detecta ninguna incidencia.
50	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
100	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
150	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
200	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
250	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
300	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
450	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
600	5:00	No se detecta ninguna incidencia.
		A petición del cliente se prosigue el ensayo.
		No se detecta ninguna incidencia. Acceso de agua al interior por la unión inferior de hojas.
•	0 50 50 100 150 200 250 300 450 600	0 <15:00 50 <5:00 50 5:00 100 5:00 150 5:00 200 5:00 250 5:00 300 5:00 450 5:00 600 5:00

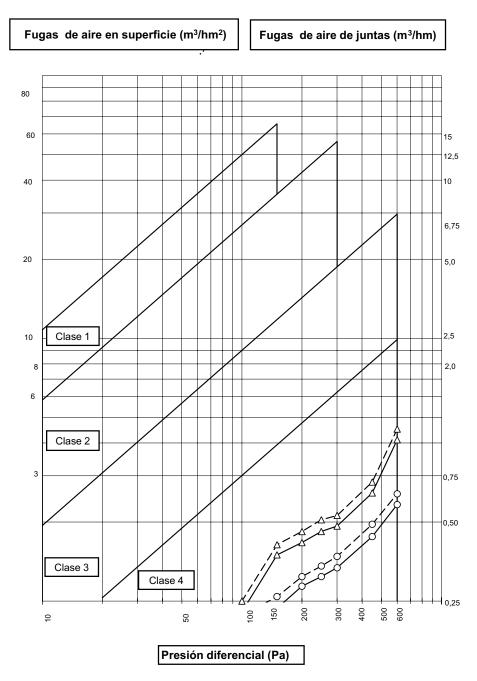




Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 9 de 15



2.11- GRAFICA DE LA PERMEABILIDAD AL AIRE.



Gráfica 1.

Este gráfico representa el volumen de aire que pasa por la superficie total de la muestra (m³/hm²) así como el volumen de aire que pasa por las juntas de apertura de la misma (m3/hm) en función de la presión, según establece la norma UNE-EN 12207:2000 para obtener su clasificación según su permeabilidad al aire.





Proyecto Nº PY09-0364 Documento Nº 216561 Hoja 10 de 15



2.12- ENSAYO DE RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO.

RESULTADOS OBTENIDOS s/ UNE-EN 12211:2000 CLASIFICACIÓN: CLASE C5

2.12.1- ENSAYO DE FLECHA (P1)

CLASIFICACIÓN (+P1/-P2): 2000±15Pa

ZONAS / PUNTOS DE MEDIDA.

MEDIDA D1: Hoja derecha, batiente, vértice superior. MEDIDA D2: Hoja derecha, batiente, punto medio. Hoja derecha, batiente, vértice inferior.

LUZ LIBRE MEDIDA: 1350

FLECHAS Y DESPLAZAMIENTOS BAJO PRESION POSITIVA (+P1)

Presiones	MEDIDAS/ DEFORMACIONES (mm)					
Presiones	D1	D2	D3	Def	Flecha	
(Pa)				(mm)	frontal relat.	
0	0,00	0,00	0,00	0,00		
100	0,10	0,23	0,07	0,15	1/9000	
200	0,20	0,36	0,16	0,18	1/7500	
300	0,32	0,53	0,30	0,22	1/6136	
400	0,45	0,69	0,43	0,25	1/5400	
500	0,58	0,86	0,55	0,30	1/4500	
600	0,71	1,03	0,68	0,34	1/3971	
700	0,84	1,19	0,79	0,38	1/3553	
800	1,03	1,41	0,94	0,43	1/3140	
900	1,16	1,57	1,05	0,47	1/2872	
1000	1,30	1,73	1,17	0,50	1/2700	
1100	1,45	1,93	1,32	0,55	1/2455	
1200	1,63	2,14	1,49	0,58	1/2328	
1300	1,80	2,37	1,65	0,65	1/2077	
1400	2,02	2,60	1,83	0,68	1/1985	
1500	2,20	2,83	2,01	0,73	1/1849	
1600	2,42	3,05	2,18	0,75	1/1800	
1700	2,60	3,26	2,33	0,80	1/1688	
1800	2,83	3,55	2,52	0,88	1/1534	
1900	3,05	3,75	2,68	0,89	1/1517	
2000	3,27	4,05	2,87	0,98	1/1378	

Ver gráfica 2.

Def^o límite (mm): 4,50

Def^o máx. (mm): 0,98

Def^o remanente (mm): 0,23





Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 11 de 15



FLECHAS Y DESPLAZAMIENTOS BAJO PRESIÓN NEGATIVA (-P1)

	MI	EDIDAS/ D	EFORMA	CIONES (1	mm)
Presiones				Def ^o	Flecha
(-Pa)	D1	D2	D3	(mm)	frontal relat.
0	0,00	0,00	0,00	0,00	
-100	0,15	0,25	0,23	0,06	1/22500
-200	0,49	0,68	0,65	0,11	1/12273
-300	0,74	1,03	1,00	0,16	1/8438
-400	0,98	1,40	1,42	0,20	1/6750
-500	1,19	1,70	1,74	0,24	1/5625
-600	1,41	1,97	1,96	0,29	1/4655
-700	1,68	2,28	2,19	0,35	1/3857
-800	1,98	2,57	2,40	0,38	1/3553
-900	2,26	2,89	2,60	0,46	1/2935
-1000	2,53	3,17	2,78	0,52	1/2596
-1100	2,79	3,45	2,97	0,57	1/2368
-1200	3,06	3,74	3,16	0,63	1/2143
-1300	3,30	3,98	3,32	0,67	1/2015
-1400	3,51	4,21	3,46	0,73	1/1849
-1500	3,73	4,45	3,60	0,79	1/1709
-1600	3,93	4,68	3,73	0,85	1/1588
-1700	4,16	4,94	3,87	0,93	1/1452
-1800	4,33	5,11	3,99	0,95	1/1452
-1900	4,52	5,35	4,09	1,05	1/1286
-2000	4,71	5,56	4,20	1,11	1/1216

INCIDENCIAS: No se detectan anomalías en el funcionamiento de la ventana.

Def^o límite (mm): 4,50

Def^o máx. (mm): 1,11

Def^o remanente (mm): 0,16

2.12.2- ENSAYO DE PRESIÓN REPETIDA (P2) CLASIFICACIÓN (-P2/+P2): 1000±15Pa

TIPO DE CICLOS: DEPRESION Y PRESION

N° DE CICLOS: 50 CARGA (Pa): 1000

RESULTADO: No se detectan anomalías en el funcionamiento de la ventana.

2.12.3- ENSAYO DE SEGURIDAD (P3) CLASIFICACIÓN (-P3/+P3): 3000±15Pa

CARGA nominal: 3000 CARGA efectiva (-Pa): 3000

(+Pa): 3000

SENTIDO CARGAS: DEPRESION/ PRESION

RESULTADO: No se detectan anomalías en el funcionamiento de la ventana.



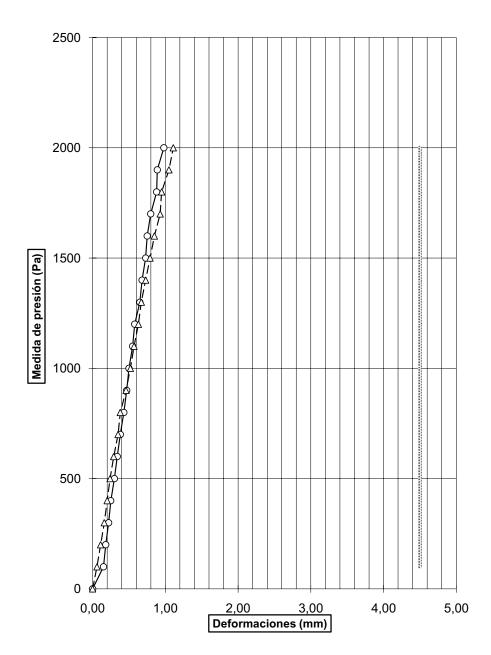


Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 12 de 15



2.13- GRÁFICA DE DEFORMACIÓN

R₂: Hoja derecha, batiente, punto medio.



Gráfica 2.





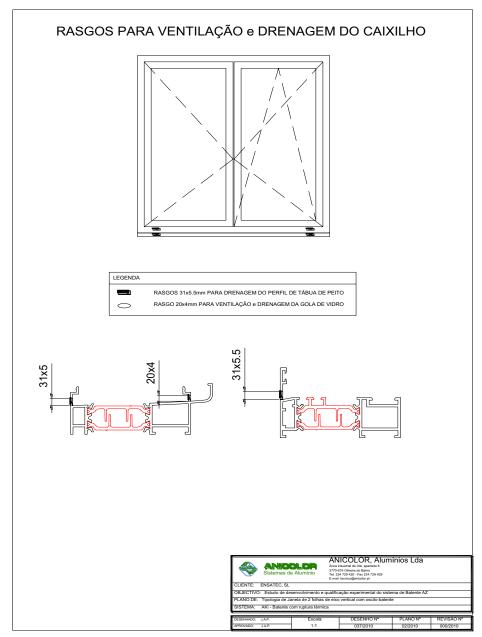
Proyecto N° PY09-0364 Documento N° 216561 Hoja 13 de 15



2.14- DOCUMENTACIÓN COMPLEMENTARIA

La documentación técnica contenida en las siguientes páginas anejas ha sido aportada por el peticionario y/o fabricante del producto, por ello, ENSATEC S.L. declina toda responsabilidad sobre su exactitud o veracidad.

DESPIECE Y/O SECCIÓN DE CARPINTERÍA



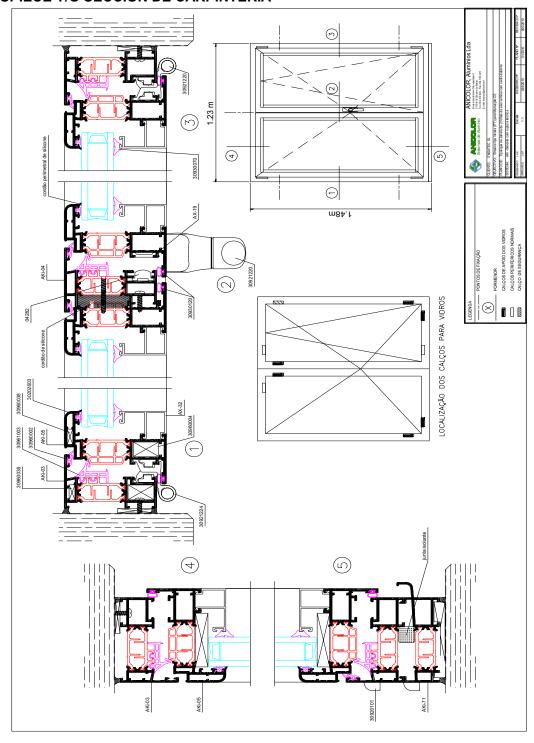




Proyecto Nº PY09-0364 Documento Nº 216561 Hoja 14 de 15



DESPIECE Y/O SECCIÓN DE CARPINTERÍA







Proyecto Nº PY09-0364 Documento Nº 216561 Hoja 15 de 15



DOCUMENTACIÓN FOTOGRÁFICA.









Zona determinación de la flecha

Zona de filtración de agua